

High Quality Cylinders For Heavy Duty Application

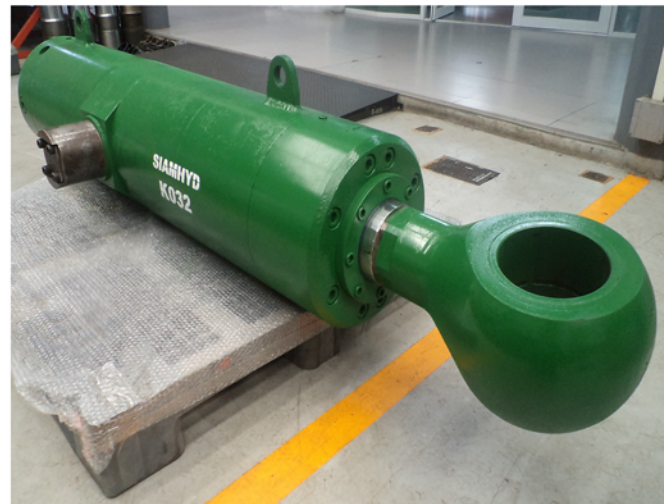
## Hydraulic Cylinder

SR-225/160-1075-K032

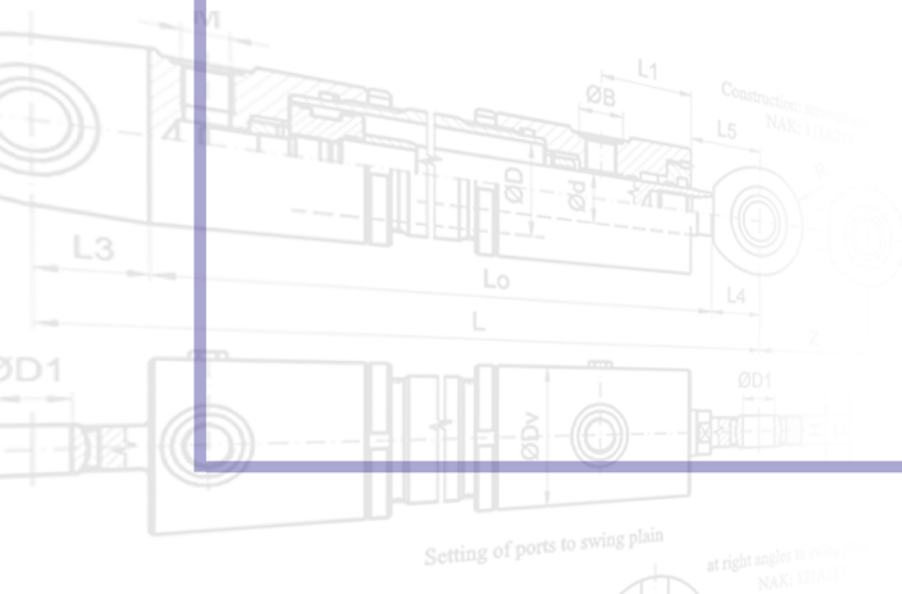
Mechanical Maintenance



Hydraulic Cylinder Before Repair



Hydraulic Cylinder After Repair



JOB.K032

[www.siamhyd.com](http://www.siamhyd.com)

Contractor : SIAM HYDRAULIC CO., LTD.

Customer :

Job No : K032

Cylinder Name :

Location :

2

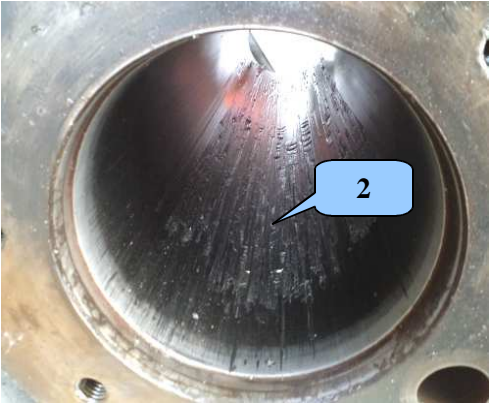
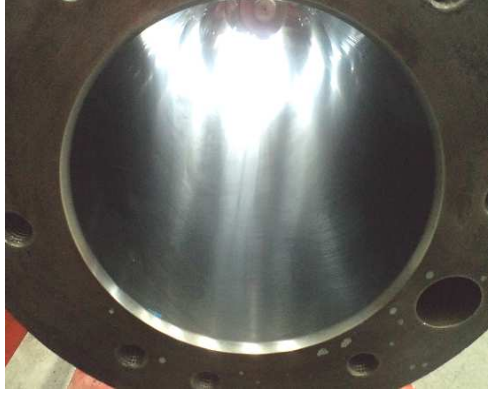
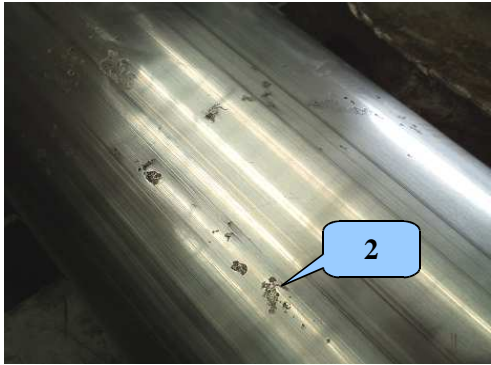

## Scope Of Work Repair

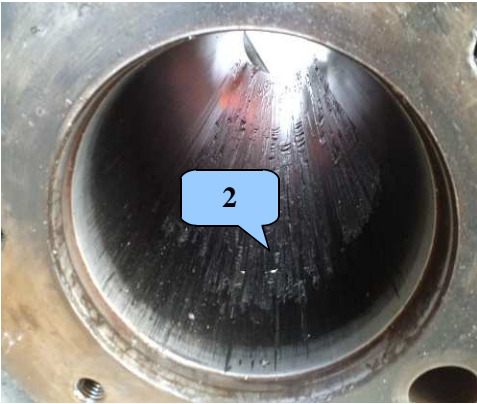

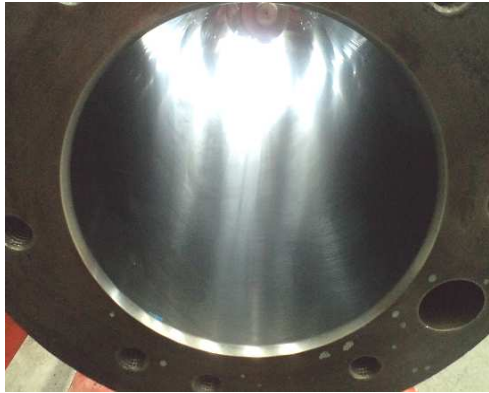

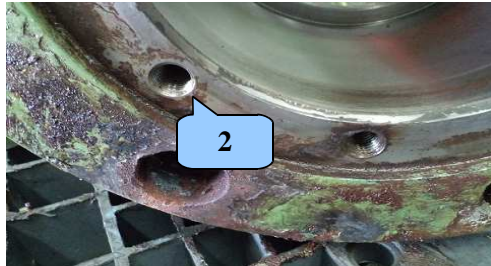

ITEM	QTY. (Pcs.)	PART NAME	ชิ้นส่วนที่ ต้องเปลี่ยนใหม่	ชิ้นส่วนที่ ต้องปรับปรุง (Upgrade)	ชิ้นส่วนที่ สามารถซ่อมได้	ชิ้นส่วนที่ สภาพปกติ	หมายเหตุ : (กระบวนกรอื่นๆ)
1	1	Tube Cylinder			✓		
2	1	Rod			✓		

## Parts Change

ITEM	QTY. (Pcs.)	PART NAME	ชิ้นส่วนที่ ต้องเปลี่ยนใหม่	ชิ้นส่วนที่ ต้องปรับปรุง (Upgrade)	ชิ้นส่วนที่ สามารถซ่อมได้	ชิ้นส่วนที่ สภาพปกติ	หมายเหตุ : (กระบวนกรอื่นๆ)
1	1	Internal Grinding (SR-K032-03-01)		✓			
2	1	Head Cylinder (SR-K032-01-01)		✓			
3	1	End Cylinder (SR-K032-05-01)		✓			
4	1	Piston (SP-032-04-01)	✓				
5	1	Gland (SP-K032-01-02)	✓				
6	1	Front Cover (SP-K032-01-03)	✓				
7	4	Hydraulic Over Flow Valve (M36) (SR-K032-06-01)			✓		
8	8	Screw DIN912 (M16)	✓				
9	16	Screw DIN912 (M24)	✓				
10	2	Blanking End DIN 259 (M42)			✓		
11	2	Hydraulic Test Plug G1/4-19 BSPP.	-				
12	1 Set	Seal Kit For WRAPPER ROLL R1	✓				

**Scope Of Work Repair**

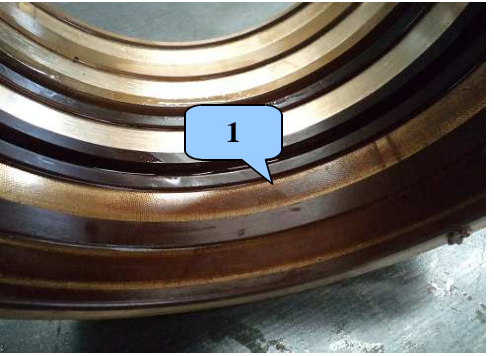




PART NAME		ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<b>Tube Cylinder</b>				
- ผิวภายใน	<input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> ชุบโครม <input type="checkbox"/> ไม่ชุบโครม <input checked="" type="checkbox"/> เจียรขัด		1. ท่อไม่ได้พิกัด/ ขนาดไม่กลม 2. ผิวในท่อมีรอยเปื้อนดลึก 1 ด้าน	
อื่นๆ	- ชุบผิว Hard Chrome / เจียรไนกลม - Running Surface Ra.0.05-0.3 Micron - Tolerance ISO H7 - ความแข็งผิว Hard Chrome 55-60 HRC.			
<b>ROD</b>				
- ผิวแกน	<input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> ชุบโครม <input type="checkbox"/> ไม่ชุบโครม <input checked="" type="checkbox"/> เจียรขัด		1. แกนไม่ได้พิกัด/ ขนาดไม่กลม - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 1 เส้นผ่านศูนย์กลางแกน X = Ø159.97 เส้นผ่านศูนย์กลางแกน Y = Ø159.98 - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 2 เส้นผ่านศูนย์กลางแกน X = Ø159.94 เส้นผ่านศูนย์กลางแกน Y = Ø159.96 - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 3 เส้นผ่านศูนย์กลางแกน X = Ø159.92 เส้นผ่านศูนย์กลางแกน Y = Ø159.97 2. ผิวแกนมีตามดและสนิมบริเวณ กลางแกนโดยรอบ รวมทั้งผิว Hard Chrome หนา 250 ไมครอน	
อื่นๆ	- ซ่อมผิวแกน เป็นจุดตามด/ เจียรไนขัด - ชุบผิว Hard Chrome / เจียรไนกลม - Running Surface Ra.0.05-0.3 Micron - Tolerance ISO f7 - คุมความกลม 0.02 มม. - ความแข็งผิว Hard Chrome 55-60 HRC.			

Parts Change			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<b>Internal Grinding (SR-K032-03-01)</b>			
สภาพรวม <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม อื่นๆ - กลึงปรับแต่งผิวรอยเบียดในท่อ - Internal Grinding ISO H7 - Running Surface Ra.0.05-0.3 Micron - ตีปลั๊กเกลียวรูสกรูชั้นประกอบ	 	1. ท่อไม่ได้ขนาดพิกัด - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 1 เส้นผ่าศูนย์กลางท่อ X = Ø220.58 เส้นผ่าศูนย์กลางท่อ Y = Ø220.43 2. ผิวในท่อมีรอยเบียดลึก 1 ด้าน 3. รูเกลียวชั้นประกอบสกปรก	
<b>Head Cylinder (SR-K032-01-01) Part Fitting</b>			
- สภาพรวม <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> เชื่อม <input type="checkbox"/> ไม่เชื่อม อื่นๆ - ฟันพอกผิวปรับแต่งบ่าสวมท่อ ตามขนาดท่อ Over Size - กลึงปรับแต่งขนาดบ่าสวมท่อและร่อง O-Ring ใหม่ Tolerance ISO f7 - ตีปลั๊กเกลียวชั้นประกอบ M16 (จำนวน 8 รู)	 	<b>หมายเหตุ :</b> 1. ท่อมีการขัด Over Size บ่าสวมท่อเดิมไม่สามารถใช้งานได้ 2. รูเกลียวชั้นประกอบ สกปรก	





## Parts Change

PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<b>End Cylinder (SR-K032-05-01) Part Fitting</b>			
<p>- สภาพรวม <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input type="checkbox"/> ไม่เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>อื่นๆ</p> <p>- ฟันพอกผิวปรับแต่งบ่าสวมท่อ ตามขนาดท่อ Over Size</p> <p>- กิ่งปรับแต่งขนาดบ่าสวมท่อและร่อง O-Ring ใหม่</p> <p>Tolerance ISO f7</p> <p>- กิ่งแต่งผิวบ่าสวม End Cushion Sleeve</p> <p>Tolerance ISO H8</p>	 <p style="text-align: center;">1</p>  <p style="text-align: center;">2</p>	<p>1. บ่าสวม End Cushion Sleeve มีรอยเบียด/ ขนาดไม่ได้พิกัด</p> <p>- ขนาดที่ทำการตรวจวัด</p> <p>เส้นผ่าศูนย์กลางท่อ X = Ø170.26</p> <p>เส้นผ่าศูนย์กลางท่อ Y = Ø170.05</p> <p><b>หมายเหตุ :</b></p> <p>2. ท่อมีการขัด Over Size บ่าสวมท่อเดิมไม่สามารถใช้งานได้</p>	 
<b>Piston (SP-K032-04-01)</b>			
<p>- สภาพรวม <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input type="checkbox"/> ไม่เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>อื่นๆ</p> <p>- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่</p> <p>- Material SCM440</p>	 <p style="text-align: center;">1</p>  <p style="text-align: center;">2</p>	<p>1. บ่าลูกสูบมีรอยเบียดกับท่อแตกเสียหาย</p> <p>2. บ่าสวม End Cushion มีรอยเบียดสึกหกร่อน</p>	




**CYLINDER INSPECTION**

PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<p align="center"><b>Gland (SP-K032-01-02)</b></p> <p>- สภาพรวม    <input type="checkbox"/> ซ่อม    <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม    <input type="checkbox"/> เชื่อม    <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม</p> <p>อื่นๆ        - เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่</p> <p>                 - Material BC2</p>	 	<p>1. ร่อง Guide ขนาดไม่กลม/ผิวมีรอยเบียดสึกหรือ</p> <p>- ขนาดที่ทำการตรวจวัด</p> <p>เส้นผ่าศูนย์กลางท่ X = Ø165.02</p> <p>เส้นผ่าศูนย์กลางท่ Y = Ø169.06</p> <p>2. บ่าสวม Head ไม่ได้ขนาดพิกัดขนาดกลม</p> <p>- ขนาดที่ทำการตรวจวัด</p> <p>เส้นผ่าศูนย์กลางท่ X = Ø189.89</p> <p>เส้นผ่าศูนย์กลางท่ Y = Ø189.84</p>	
<p align="center"><b>Front Cover (SP-K032-01-03)</b></p> <p>- สภาพรวม    <input type="checkbox"/> ซ่อม    <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม    <input type="checkbox"/> เชื่อม    <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม</p> <p>อื่นๆ        - เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่</p> <p>                 - Material SCM440</p>		<p>1. ร่อง Wiper ไม่ได้ขนาดพิกัด</p>	

**CYLINDER INSPECTION**



PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<p><b>Hydraulic Over Flow Valve (M36) (SP-K032-06-01)</b></p> <p>- สภาพรวม <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input type="checkbox"/> ไม่เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>อื่นๆ <u>- ปรับแต่งข้อต่อ / เปลี่ยนชุดซีลใหม่</u></p> <hr/> <hr/>	 	<p>1. ชิ้นส่วนสึกหรอและเสียรูปจากการใช้งาน /รวมทั้งชุดซีลแบนเสียรูป</p>	
<p><b>Screw DIN912 (M16)</b></p> <p>- สภาพรวม <input checked="" type="checkbox"/> เปลี่ยน <input type="checkbox"/> ไม่เปลี่ยน</p> <p>อื่นๆ <u>- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่</u></p> <hr/> <hr/>	<p align="center">-</p>	<p>1. ชิ้นส่วนไม่มีติดมากับกระบอก</p>	

**CYLINDER INSPECTION**

PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<p align="center"><b>Screw DIN912 (M24)</b></p> <p>- สภาพรวม <input checked="" type="checkbox"/> เปลี่ยน <input type="checkbox"/> ไม่เปลี่ยน</p> <p>อื่นๆ <span style="color: blue;">- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่</span></p> <hr/> <hr/>	<p align="center">-</p>	<p>1. ชิ้นส่วนไม่มีติดมากับกระบอก</p>	
<p align="center"><b>Blanking End DIN 259 (M42)</b></p> <p>- สภาพรวม <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม</p> <p>อื่นๆ <span style="color: blue;">- ปรับแต่งข้อต่อ / เปลี่ยนชุดซีลใหม่</span></p> <hr/> <hr/>		<p>1. ชุดซีลสึกหรอ รวมทั้งแบนเสียรูป</p>	



**CYLINDER INSPECTION**

PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<p align="center"><b>Seal Kit</b></p>		<p>1. ชุดซีลมีความเสียหายจากการใช้งาน รวมทั้งแบนเสียรูป</p>	
<p>- สภาพรวม <input checked="" type="checkbox"/> เปลี่ยน <input type="checkbox"/> ไม่เปลี่ยน</p> <p>อื่นๆ <u>-เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่ทั้งหมด</u></p> <hr/> <hr/>			



High Quality Cylinders

**ภาพการประกอบและทดสอบ Hydraulic Test (Job.K032)**



HYDRAULIC TEST REPORT

(Job.K032)

PROJECT NO.: **SR-225/160-1075-K032**

TYPE: **225x160x1075**

REF. P/O NO. :

DATE: -

QUOTATION NO. :

DATE: -

QUALITY: **1 Set**

DELIVERY DATE:

TEST PRESSURE

WORKING PRESSURE: **210 Bar**    MAXIMUM TEST: **250 Bar**    TESTING TIME: **30 Minute**

TEST BY \_\_\_\_\_  
SERVICES TECHNICIAN

INSPECTION BY \_\_\_\_\_  
ENGINEER



**Siam Hydraulic Co.,Ltd.**

888 Lasalle Road, Bangna Tai, Bangna, Bangkok 10260

Tel./Fax. 02-399 0939 E-mail : Sale1@siamhyd.com, website : www.siamhyd.com

SIAM HYD

**Siam Hydraulic Co.,Ltd**

High quality cylinders for heavy duty application