

High Quality Cylinders For Heavy Duty Application

Hydraulic Cylinder For “SR-225/140-2300-N025”

Mechanical Maintenance



Before Repair

After Repair

Job.N025

www.siamhyd.com

Contractor : SIAM HYDRAULIC CO., LTD.

Customer :

Cylinder Name :

Job No : N025

Location :

2

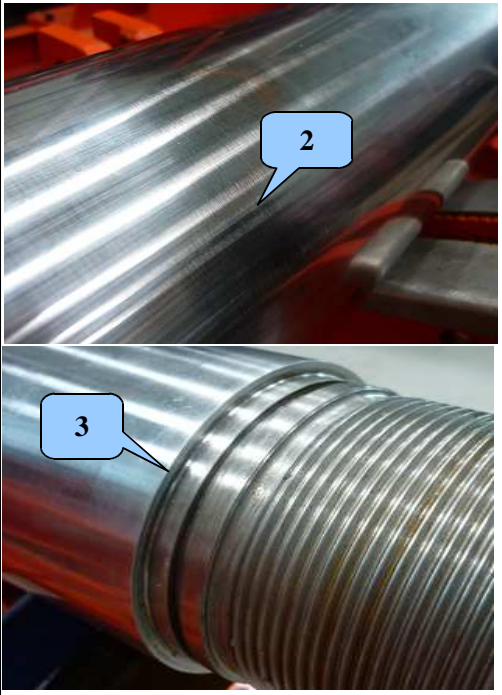

Scope Of Work Repair

ITEM	QTY. (Pcs.)	PART NAME	ชิ้นส่วนที่ ต้องเปลี่ยนใหม่	ชิ้นส่วนที่ ต้องปรับปรุง (Upgrade)	ชิ้นส่วนที่ สามารถซ่อมได้	ชิ้นส่วนที่ สภาพปกติ	หมายเหตุ : (กระบวนกรอื่นๆ)
1	1	Rod			✓		


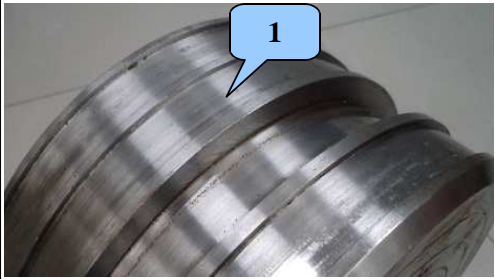
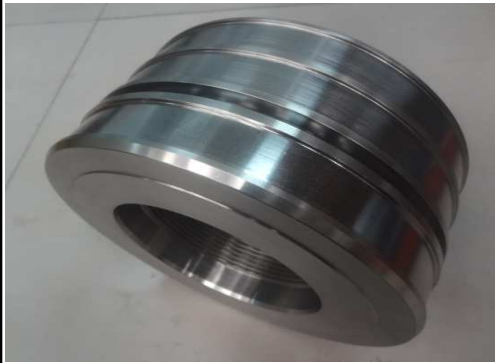


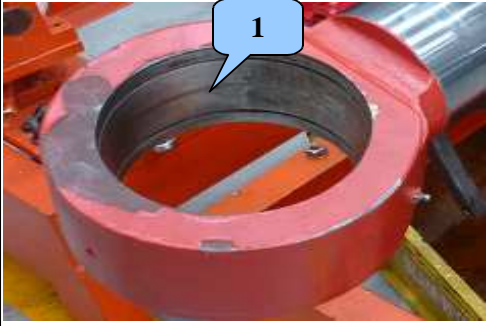

Parts Change




ITEM	QTY. (Pcs.)	PART NAME	ชิ้นส่วนที่ ต้องเปลี่ยนใหม่	ชิ้นส่วนที่ ต้องปรับปรุง (Upgrade)	ชิ้นส่วนที่ สามารถซ่อมได้	ชิ้นส่วนที่ สภาพปกติ	หมายเหตุ : (กระบวนกรอื่นๆ)
1	1	Internal Grinding (SR-N025-03-01)		✓			
2	1	Head Cylinder (SP-N025-01-01)	✓				
3	1	Piston (SP-N025-04-01)	✓				
4	2 Set	GE Bearing	✓				
5	1 Set	Seal Kit (ST-225/140-N025) Seal Kit For (Boom Cylinder)	✓				

Scope Of Work Repair

PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<p>Rod (SR-N025-02-01)</p>		<p>1. แกนไม่ได้พิกัด/ ขนาดไม่กลม - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 1 เส้นผ่านศูนย์กลางแกน X = Ø139.91 เส้นผ่านศูนย์กลางแกน Y = Ø139.96 - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 2 เส้นผ่านศูนย์กลางแกน X = Ø139.89 เส้นผ่านศูนย์กลางแกน Y = Ø139.92 - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 3 เส้นผ่านศูนย์กลางแกน X = Ø139.91 เส้นผ่านศูนย์กลางแกน Y = Ø139.96</p> <p>2. ผิวแกนมีรอยเสียดสีเป็นเส้นรอบแกน</p> <p>3. ทำยแกนไม่มีปาสวมประกอบซีลในขั้นตอนการประกอบ</p>	
<p>- ผิวแกน <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> ชุบโครม <input type="checkbox"/> ไม่ชุบโครม</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> เจียรขัด</p> <p>อื่นๆ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ซ่อมผิว /ชุบผิว Herd Chrome /เจียรระโนกลม - Running Surface Ra.0.05-0.3 Micron - Tolerance ISO f7 -0.04 -0.08 - คุมความกลม 10 Micron - ความแข็งผิว Hard Chrome 55-60 HRC. - สร้างชิ้นส่วนสวมประกอบซีลในกระบวนการประกอบ 			

Parts Change			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
Internal Grinding (SR-N025-03-01)			
สภาพรวม <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม อื่นๆ <u>- Internal Grinding ISO H8 ^{+0.07} _{-0.00}</u> <u>- Running Surface Ra.0.05-0.3 Micron</u> <u>- กลึงล้างรอยเบียดขยายปากท่อ ISO H8</u>	 	1. ท่อขนาดไม่ได้พิกัดและไม่กลม ผิวด้านในมีรอยเบียด - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 1 เส้นผ่าศูนย์กลางท่อ X = Ø224.87 เส้นผ่าศูนย์กลางท่อ Y = Ø225.45 - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 2 เส้นผ่าศูนย์กลางท่อ X = Ø225.00 เส้นผ่าศูนย์กลางท่อ Y = Ø225.40 - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 3 เส้นผ่าศูนย์กลางท่อ X = Ø225.10 เส้นผ่าศูนย์กลางท่อ Y = Ø225.26 2. ปากท่อมีรอยเบียดกับบ่าสวม Head Cylinder ,ผิวภายในท่อมีรอยเบียดกับลูกสูบเป็นเส้น	 
Head Cylinder (SP-N025-01-01)			
- สภาพรวม <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม อื่นๆ <u>เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่</u>	 	1. ขนาดร่อง Guide ไม่ได้พิกัด - ขนาดที่ทำการตรวจวัด เส้นผ่าศูนย์กลางร่อง X = Ø146.18 เส้นผ่าศูนย์กลางร่อง Y = Ø146.16 2. ขนาดร่อง O-Ring ไม่ได้พิกัด 3. บ่าสวมท่อมีรอยเบียดเสียหาย เนื่องจากท่อไม่ได้ขนาด/ ไม่กลม	 

Parts Change			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<p>Piston (SP-N025-04-01)</p> <p>- สภาพรวม <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม</p> <p>อื่นๆ <u>เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่</u></p>	 	<p>1. ขนาดร่อง Guide ไม่ได้พิกัด</p> <p>- ขนาดที่ทำการตรวจวัด</p> <p>เส้นผ่านศูนย์กลางร่อง X = Ø218.82</p> <p>เส้นผ่านศูนย์กลางร่อง Y = Ø218.82</p>	 
<p>GE Bearing</p> <p>- สภาพรวม <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม</p> <p>อื่นๆ <u>เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่</u></p>	 	<p>1. เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่ตามลูกค้ากำหนด (ชิ้นส่วนเดิมไม่มีติดมา)</p>	

Parts Change			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<p>Seal Kit (ST-225/140-N025)</p> <p>- สภาพรวม <input checked="" type="checkbox"/> เปลี่ยน <input type="checkbox"/> ไม่เปลี่ยน</p> <p>อื่นๆ <u>- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่ทั้งหมด</u> <u>- Original Seal Kit Merkel</u></p>	 	<p>1. ชุด Seal แตกเสียหาย และสึกกร่อนจากการใช้งาน</p>	

ภาพการผลิต/ประกอบและทดสอบ Hydraulic Test (Job.N025)



HYDRAULIC TEST REPORT

CUSTOMER NAME:

PROJECT NO.: SR-225/140-2300-N025

TYPE: 225x140x2300

REF. P/O NO. : -

DATE: -

QUOTATION NO. : -

DATE: -

QUALITY: 1 Set

DELIVERY DATE: -

TEST PRESSURE

WORKING PRESSURE: 190 Bar

MAXIMUM TEST: 300 Bar

TESTING TIME: 10 Minute

TEST BY

SERVICES TECHNICIAN

INSPECTION BY

ENGINEER



Siam Hydraulic Co.,Ltd.

888 Lasalle Road, Bangna Tai, Bangna, Bangkok 10260

Tel./Fax. 02-399 0939 E-mail : Sale1@siamhyd.com, website : www.siamhyd.com

SIAM HYD

Siam Hydraulic Co.,Ltd

High quality cylinders for heavy duty application