

Entry-Car and Delivery-Car “SR-224/180-1200-L023”

Mechanical Maintenance



Before Repair



After Repair

Job.L023

Contractor : SIAM HYDRAULIC CO., LTD.

Customer :

Job No : L023

Cylinder Name :

Location :

2

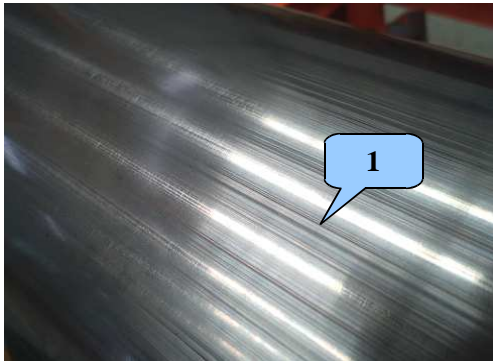
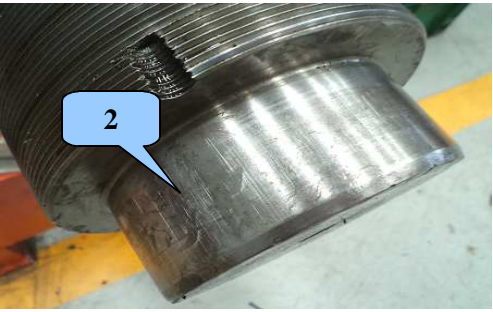


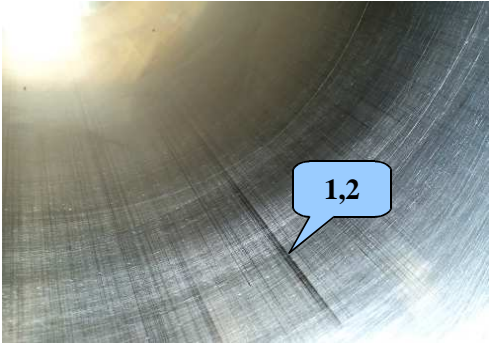

Scope Of Work Repair

ITEM	QTY. (Pcs.)	PART NAME	ชิ้นส่วนที่ ต้องเปลี่ยนใหม่	ชิ้นส่วนที่ ต้องปรับปรุง (Upgrade)	ชิ้นส่วนที่ สามารถซ่อมได้	ชิ้นส่วนที่ สภาพปกติ	หมายเหตุ : (กระบวนกรอื่นๆ)
1	1	Rod (SR-L023-02-01)			✓		
2	1	Tube Set (SR-L023-03-01)			✓		

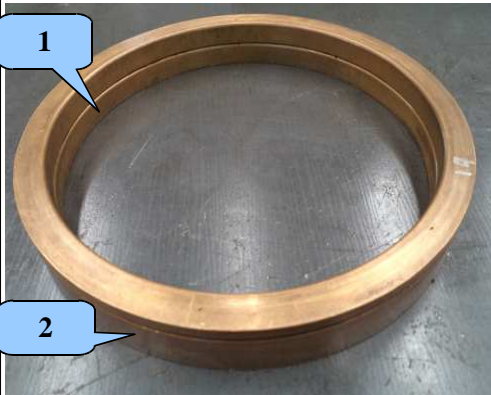

Parts Change

ITEM	QTY. (Pcs.)	PART NAME	ชิ้นส่วนที่ ต้องเปลี่ยนใหม่	ชิ้นส่วนที่ ต้องปรับปรุง (Upgrade)	ชิ้นส่วนที่ สามารถซ่อมได้	ชิ้นส่วนที่ สภาพปกติ	หมายเหตุ : (กระบวนกรอื่นๆ)
3	1	Head Cylinder (SR-L023-01-01)			✓		
4	1	Bush (Male) (SP-L023-01-02)	✓				
5	1	Bush (Female) (SP-L023-01-03)	✓				
6	1	Front Cover				✓	
7	1	Piston (SP-L023-04-01)	✓				
8	1	End Cylinder (SR-L023-05-01)			✓		
9	1	Cushion Kid Cap (SP-L023-05-02)	✓				
10	2 Set	Cushion Valve			✓		
11	1 Set	Oil Pipe			✓		
12	1 Set	Nut – Screw Set				✓	
13	1 Set	Seal Kit (ST-224/180-L023) Seal Kit For (SR-224/180)	✓				

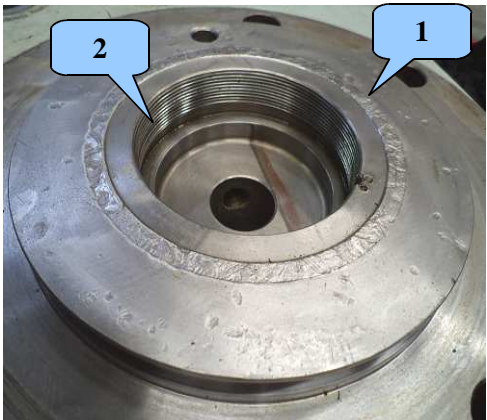

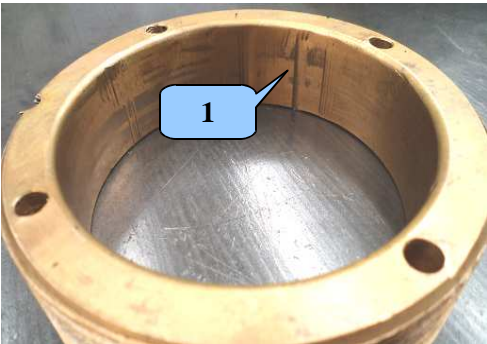

Scope Of Work Repair

PART NAME		ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
ROD				
- ผิวแกน <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> ชุบโครม <input type="checkbox"/> ไม่ชุบโครม <input checked="" type="checkbox"/> เจียรขัด	1. ซ่อมผิว /ชุบผิว Herd Chrome /เจียรไนกลม - Running Surface Ra.0.05-0.3 Micron - Tolerance ISO f7 -0.04 -0.08 - ความกลมบวก-ลบ 10 Micron - ความแข็งผิว Hard Chrome 55-60 HRC. 2. กลึงปรับแต่งบ่า Cushion Rod คุมขนาดพิทัก ISO.f7	 	1. แกนมีรอยเสียดสีเป็นเส้นรอบแกน ขนาดยังอยู่ในค่าพิทัก - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 1 เส้นผ่านศูนย์กลางแกน X = Ø179.96 เส้นผ่านศูนย์กลางแกน Y = Ø179.96 - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 2 เส้นผ่านศูนย์กลางแกน X = Ø179.96 เส้นผ่านศูนย์กลางแกน Y = Ø179.95 2. บ่า Cushion Rod มีรอยเบียดสีกหรือ ขนาดพิทักหลวมคลอน ทำให้ระบบ Cushion ไม่เบรค - ขนาดที่ทำการตรวจวัด เส้นผ่านศูนย์กลาง X = Ø89.90 เส้นผ่านศูนย์กลาง Y = Ø89.93 หมายเหตุ : ขนาดพิทักบ่าสวม Ø90 f7	 
Tube Set (SR-L023-03-01)				
สภาพร้อม <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> ชุบโครม <input type="checkbox"/> ไม่ชุบโครม <input checked="" type="checkbox"/> เจียรขัด	- เจียรไนขัด / ชุบ Hard Chrome/ เจียรไนขัด - Running Surface Ra.0.05-0.3 Micron - Tolerance ISO H8 +0.07 -0.00		1. ท่อขนาดไม่ได้พิทัก - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 1 เส้นผ่านศูนย์กลางท่อ X = Ø224.12 เส้นผ่านศูนย์กลางท่อ Y = Ø224.11 - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 2 เส้นผ่านศูนย์กลางท่อ X = Ø224.09 เส้นผ่านศูนย์กลางท่อ Y = Ø224.08 - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 3 เส้นผ่านศูนย์กลางท่อ X = Ø224.14 เส้นผ่านศูนย์กลางท่อ Y = Ø224.16 หมายเหตุ : ขนาดพิทักท่อ Ø224 H8 Standard (Ø224.00 ถึง Ø224.07) 2. ท่อมีรอยเบียดเป็นเส้นเสียดหาย	

Parts Change			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<p>Head Cylinder (SR-L023-01-01)</p> <p>- สภาพรวม <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม</p> <p>อื่นๆ</p> <p>1. เจียรระไนขัดแต่งร่องซีลคัมขนาด $\varnothing 205$ ISO.H10 $\begin{matrix} +0.19 \\ -0.00 \end{matrix}$</p> <p>2. กลึงปรับแต่งรอยเบียดป่าสวม Piston Sleeve</p>	 	<p>1. ร่องซีลมีขนาดไม่กลม/ รวมทั้งผิวเป็นสนิมโดยรอบ</p> <p>- ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 1</p> <p>เส้นผ่านศูนย์กลาง X = $\varnothing 205.08$</p> <p>เส้นผ่านศูนย์กลาง Y = $\varnothing 205.05$</p> <p>- ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 2</p> <p>เส้นผ่านศูนย์กลาง X = $\varnothing 205.14$</p> <p>เส้นผ่านศูนย์กลาง Y = $\varnothing 205.10$</p> <p>2. ป่าสวม Piston Sleeve มีรอยเบียด/ ขนาดไม่กลม</p> <p>- ขนาดที่ทำการตรวจวัด</p> <p>เส้นผ่านศูนย์กลาง X = $\varnothing 190.02$</p> <p>เส้นผ่านศูนย์กลาง Y = $\varnothing 189.98$</p>	 
<p>Bush (Male) (SP-L023-01-02)</p> <p>- สภาพรวม <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม</p> <p>อื่นๆ</p> <p>- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่ 1 ชิ้น (Mat'l BC2)</p>		<p>1. ป่าประกอบแกนไม่ได้พิกัด/ ขนาดไม่กลม /ผิวมีรอยเบียด</p> <p>- ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 1</p> <p>เส้นผ่านศูนย์กลาง X = $\varnothing 180.11$</p> <p>เส้นผ่านศูนย์กลาง Y = $\varnothing 180.06$</p> <p>- ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 2</p> <p>เส้นผ่านศูนย์กลาง X = $\varnothing 180.08$</p> <p>เส้นผ่านศูนย์กลาง Y = $\varnothing 180.01$</p> <p>หมายเหตุ : ขนาดพิกัดป่า $\varnothing 180$ H8 Standard ($\varnothing 180.00$ ถึง $\varnothing 180.06$)</p> <p>2. ผิวมีรอยเบียดสึกหรอและเสียหาย</p>	

Parts Change			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<p>Bush (Female) (SP-L023-01-03)</p> <p>- สภาพรวม <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input type="checkbox"/> ไม่เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>อื่นๆ <u>- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่ 1 ชิ้น (Mat'l BC2)</u></p>		<p>1. บำประคองแกนไม่ได้พิกัด/ ผิวมีรอยเปื้อนสึกหรือ</p> <p>- ขนาดที่ทำการตรวจวัด</p> <p>เส้นผ่านศูนย์กลาง X = $\varnothing 180.14$</p> <p>เส้นผ่านศูนย์กลาง Y = $\varnothing 180.12$</p> <p>หมายเหตุ : ขนาดพิกัดป่า $\varnothing 180$ H8 Standard ($\varnothing 180.00$ ถึง $\varnothing 180.06$)</p> <p>2. บำสวม Head ขนาดไม่ได้พิกัด</p> <p>- ขนาดที่ทำการตรวจวัด</p> <p>เส้นผ่านศูนย์กลาง X = $\varnothing 204.84$</p> <p>เส้นผ่านศูนย์กลาง Y = $\varnothing 204.88$</p> <p>หมายเหตุ : ขนาดพิกัดป่า $\varnothing 205$ f7 Standard ($\varnothing 204.90$ ถึง $\varnothing 204.95$)</p>	

Parts Change			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
Piston (SP-L023-04-01)			
- สภาพรวม <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input type="checkbox"/> ไม่เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/>		1. ป่า Piston Sleeve ไม่ได้พิกัด/ ผิวมีรอยเป็ดเสียหาย - ขนาดที่ทำการตรวจวัด เส้นผ่าศูนย์กลาง X = Ø 189.91 เส้นผ่าศูนย์กลาง Y = Ø 189.89 หมายเหตุ: ขนาดพิกัดป่า Ø190 f7 Standard (Ø189.90 ถึง Ø189.95)	
- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่ (Mat'l S45C) - Design Original ตาม Spec ชุดซีล		2. ร่องซีลผิวไม่ดี / ผิวหยาบ ขนาดยังอยู่ในค่าพิกัด - ขนาดที่ทำการตรวจวัดร่องที่ 1 เส้นผ่าศูนย์กลาง X = Ø198.95 เส้นผ่าศูนย์กลาง Y = Ø198.94 - ขนาดที่ทำการตรวจวัดร่องที่ 2 เส้นผ่าศูนย์กลาง X = Ø198.95 เส้นผ่าศูนย์กลาง Y = Ø198.95	
		3. ป่าสวม O-Ring ลูกสูบผิวไม่ดี มีรอยเป็ดกับป่าสวมเสียหาย	
		4. ทำยลูกสูบมีรอยกระแทกกับ End บุบเสียหาย เนื่องจากระบบ Cushion Valve ไม่เบรค	
		5. Design ลูกสูบผิดไปจาก Spec ของชุดซีล / ชิ้นส่วนมีการเจาะร่องใส่ ตัวประคองเพิ่มเติม	

Parts Change			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<p>End Cylinder (SR-L023-05-01)</p> <p>- สภาพรวม <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม</p> <p>อื่นๆ <u>- กลึงปรับแต่งบ่าเกลียวเดิมใส่ Cushion Kid Cap</u></p>		<p>1. End มีรอยกระแทกเนื่องจาก ระบบ Cushion Valve ไม่เบรค</p> <p>2. เกลียว Cushion Ring Design เดิมไม่มีบ่าสวมประครของร่วมศูนย์</p>	
<p>Cushion Kid Cap (SP-L023-05-02)</p> <p>- สภาพรวม <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม</p> <p>อื่นๆ <u>- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่ เป็น Cushion Kid Cap</u></p>		<p>1. บ่าสวม Cushion Rod ผิวมีรอย เบียดเสียหาย / รวมทั้งขนาดหลวม คลอน ไม่ได้พิทกัด ทำให้ระบบ Cushion ไม่เบรค</p> <p>- ขนาดที่ทำการตรวจวัด</p> <p>เส้นผ่านศูนย์กลาง X = Ø90.08</p> <p>เส้นผ่านศูนย์กลาง Y = Ø90.12</p> <p>หมายเหตุ : ขนาดพิทกัดบ่า Ø90 H8 Standard (Ø90.00 ถึง Ø90.05)</p>	

Parts Change

Cushion Valve

- สภาพรวม ซ่อม ไม่ซ่อม

อื่นๆ - ซ่อมปรับแต่ง / เปลี่ยนชุดซีลใหม่



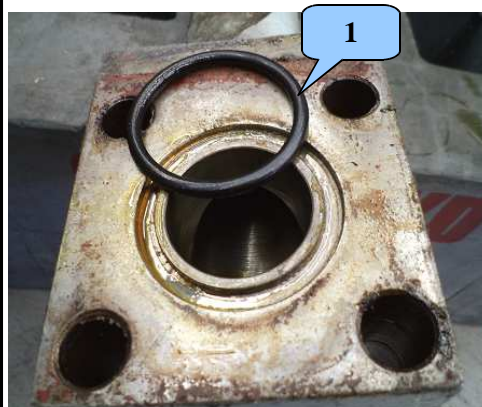
1. ชุดซีลมีความเสียหายจากการใช้งานรวมทั้งแบนเสียรูป



Oil Pipe

- สภาพรวม ซ่อม ไม่ซ่อม

อื่นๆ - ซ่อมปรับแต่ง / เปลี่ยนชุดซีลใหม่



1. ชุดซีลมีความเสียหายจากการใช้งานรวมทั้งแบนเสียรูป



Parts Change

Seal Kit (ST-224/180-L023)

- สภาพรวม เปลี่ยน ไม่เปลี่ยน

อื่นๆ - เปลี่ยนชุดซีลใหม่ทั้งชุด



- 1. Rod Seal มีรอยเบียดเสียหาย เนื่องจาก บ่าประคองแกนหลวม คลอนไม่ได้พิกัด
- 2. Piston Seal มีรอยเบียดเสียหาย เนื่องจาก ท่อมีรอยเบียดเป็นเส้น
- 3. ชุดซีลลูกสูบคุณภาพต่ำ วัสดุเป็นยาง หากเสื่อมสภาพจะทำให้เกิดการเสียดสีเป็นคราบทำให้น้ำมันสกปรก



ภาพการประกอบและทดสอบ Hydraulic Test Job.L023



HYDRAULIC TEST REPORT

PROJECT NO.: **SR-224/180-1200-L023**

TYPE: **224x180x1200**

REF. P/O NO. :

DATE: -

QUOTATION NO. :

DATE: -

QUALITY: **1 Set**

DELIVERY DATE: -

TEST PRESSURE

WORKING PRESSURE: **140 Bar**

MAXIMUM TEST: **210 Bar**

TESTING TIME: **30 Minute**

TEST BY

SERVICES TECHNICIAN

INSPECTION BY

ENGINEER



Siam Hydraulic Co.,Ltd.

888 Lasalle Road, Bangna Tai, Bangna, Bangkok 10260

Tel./Fax. 02-399 0939 E-mail : Sale1@siamhyd.com, website : www.siamhyd.com

SIAM HYD

Siam Hydraulic Co.,Ltd

High quality cylinders for heavy duty application