

High Quality Cylinders For Heavy Duty Application

Hydraulic Cylinder For SR-210/180-4700

Mechanical Maintenance



Before Repair

After Repair

Job.N030

www.siamhyd.com

Contractor : SIAM HYDRAULIC CO., LTD.

Customer :

Job No : N030

Cylinder Name :

Location :

1

Scope Of Work Repair						
ITEM	QTY. (Pcs.)	PART NAME	ชิ้นส่วนที่ ต้องเปลี่ยนใหม่	ชิ้นส่วนที่ ต้องปรับปรุง (Upgrade)	ชิ้นส่วนที่ สามารถซ่อมได้	หมายเหตุ : (กระบวนกรอื่นๆ)
1	1 Set	Tube Set			✓	
2	1	Stop Tube			✓	
Parts Change						
ITEM	QTY. (Pcs.)	PART NAME	ชิ้นส่วนที่ ต้องเปลี่ยนใหม่	ชิ้นส่วนที่ ต้องปรับปรุง (Upgrade)	ชิ้นส่วนที่ สามารถซ่อมได้	หมายเหตุ : (กระบวนกรอื่นๆ)
3	1 Set	Rod Set	✓			
4	1	Bush Step 1	✓			
5	1	Bush Step 2	✓			
6	1	Bush Step 3	✓			
7	1	Front Cover	✓			
8	1 Set	Screw Set	✓			
9	1 Set	Seal Kit	✓			

Contractor : SIAM HYDRAULIC CO., LTD.

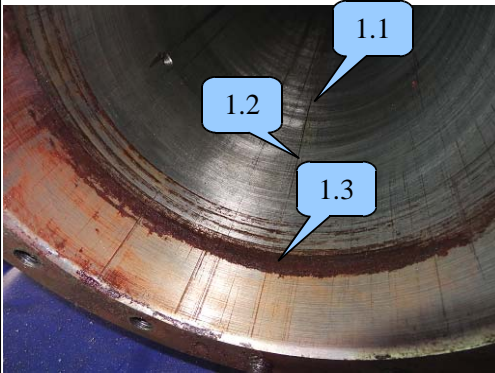

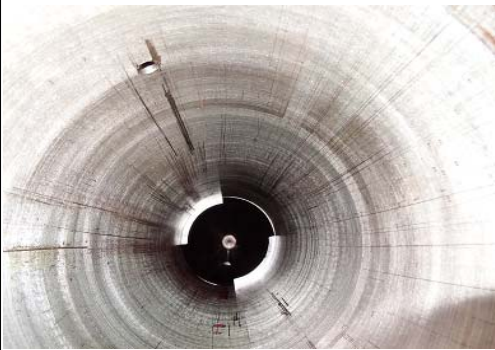

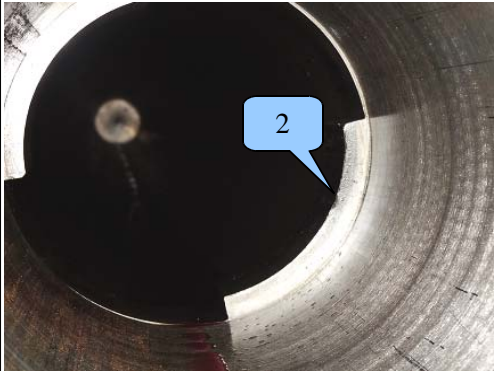

Customer :

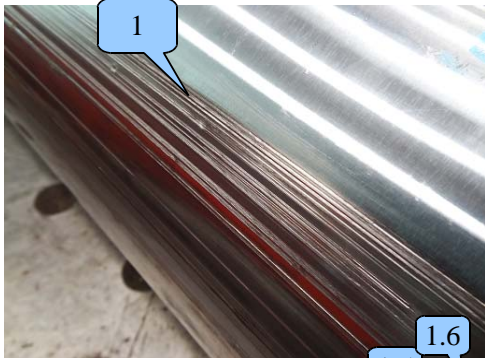
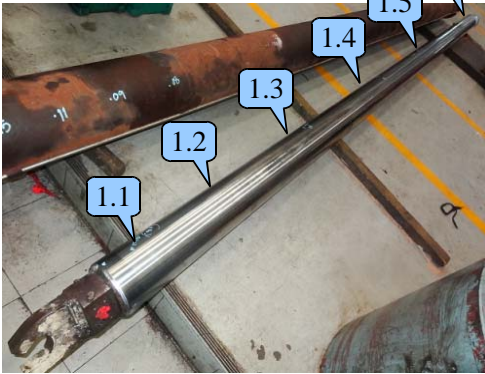




Cylinder Name :

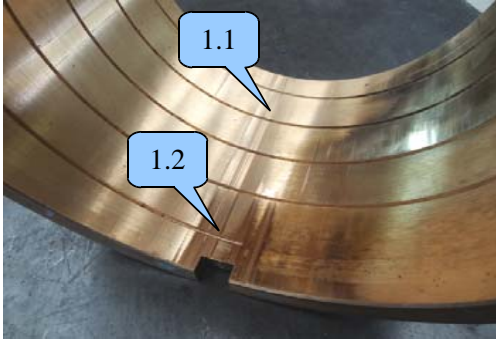
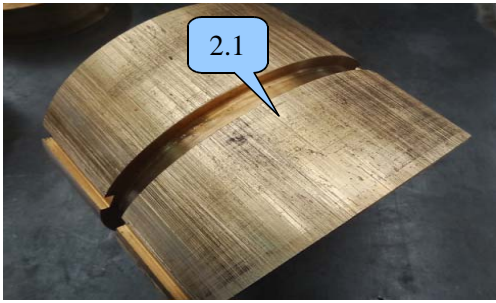
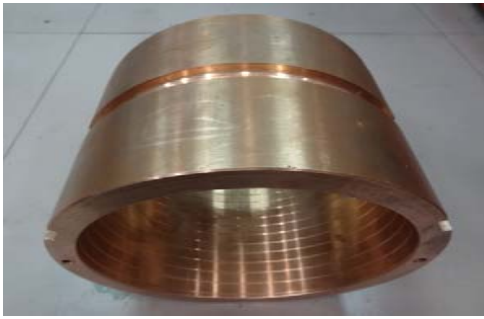
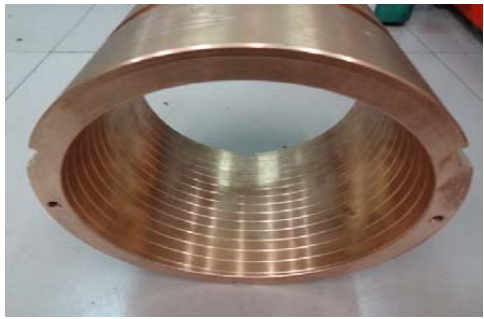
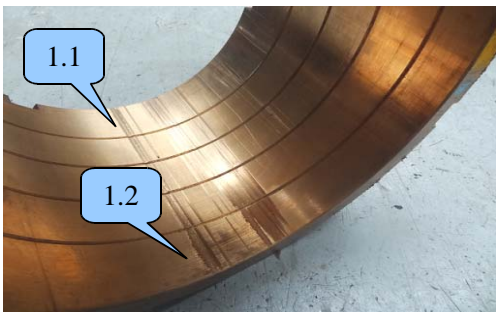
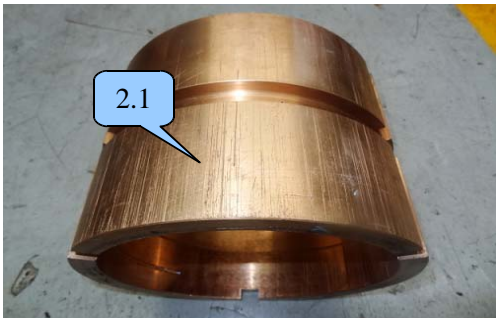
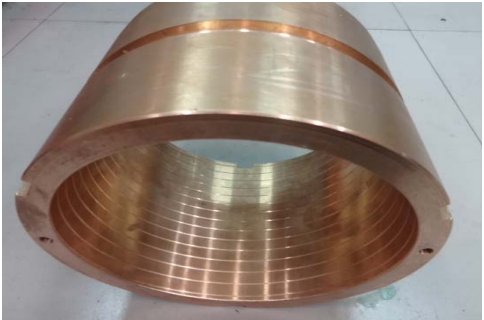
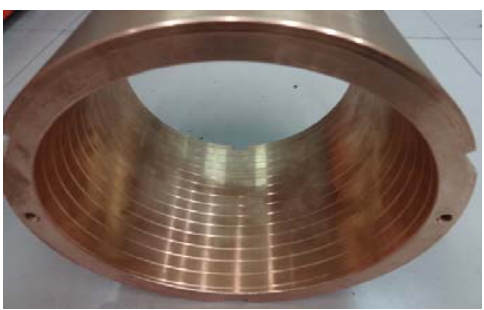
Job No : N030

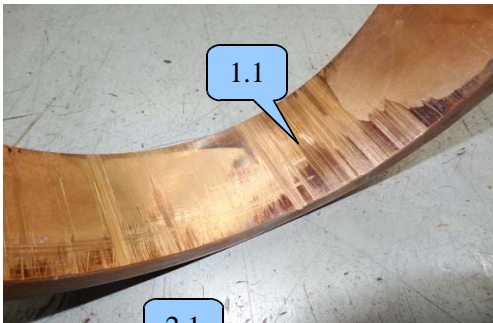



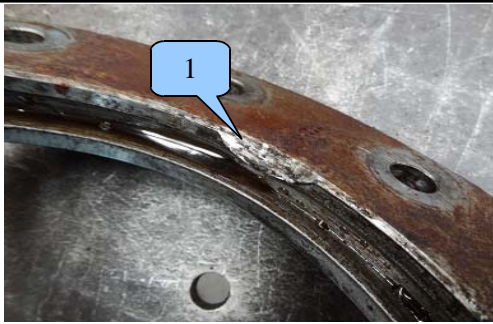
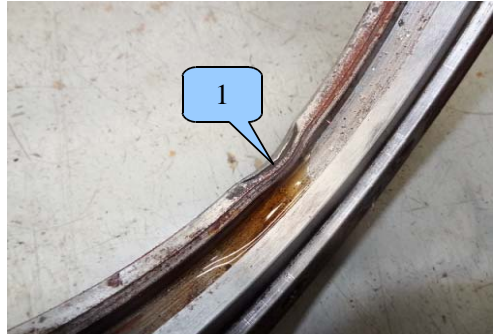


Location :

2





Scope Of Work Repair			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
Tube Set			
สภาพทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> เปลี่ยน		1. ผิวท่อมีรอยเบียดเสียดเสียหาย ขนาดไม่กลม/ ผิวเป็นสนิมผิวไม่ตี ความเรียบผิวไม่ได้ - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 1.1 X = Ø210.07 / Y = Ø210.10 - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 1.2 X = Ø210.05 / Y = Ø210.11 - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 1.3 X = Ø210.06 / Y = Ø210.08 **หมายเหตุ ; พิกัดท่อ Ø210.00 H11 (Min – Max 210.00 – 210.29)	
อื่นๆ		2. ฝา Stopper มีรอยครูดกับแกน เนื่องจากชิ้นส่วนภายในหลวมคลอน - ขนาดที่ทำการตรวจวัด ฝา Stopper = Ø181.50	
			

Parts Change			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
Rod Set			
สภาพทั่วไป <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> เปลี่ยน อื่นๆ <u>- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่</u>	  	1. ผิวแกนมีรอยขีดกับบ่า Stopper เสียหายเล็ก/ ขนาดแกนไม่ได้พิกัด - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 1.1 $X = \varnothing 179.82 / Y = \varnothing 179.80$ - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 1.2 $X = \varnothing 179.80 / Y = \varnothing 179.78$ - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 1.3 $X = \varnothing 179.82 / Y = \varnothing 179.78$ - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 1.4 $X = \varnothing 179.82 / Y = \varnothing 179.81$ - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 1.5 $X = \varnothing 179.83 / Y = \varnothing 179.80$ - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 1.6 $X = \varnothing 179.82 / Y = \varnothing 179.78$ **หมายเหตุ ; พิกัด $\varnothing 180 \pm 7$ (Min – Max 179.92 – 179.96) 2. บ่า Mounting มีรอยกระแทกเสียรูป	  

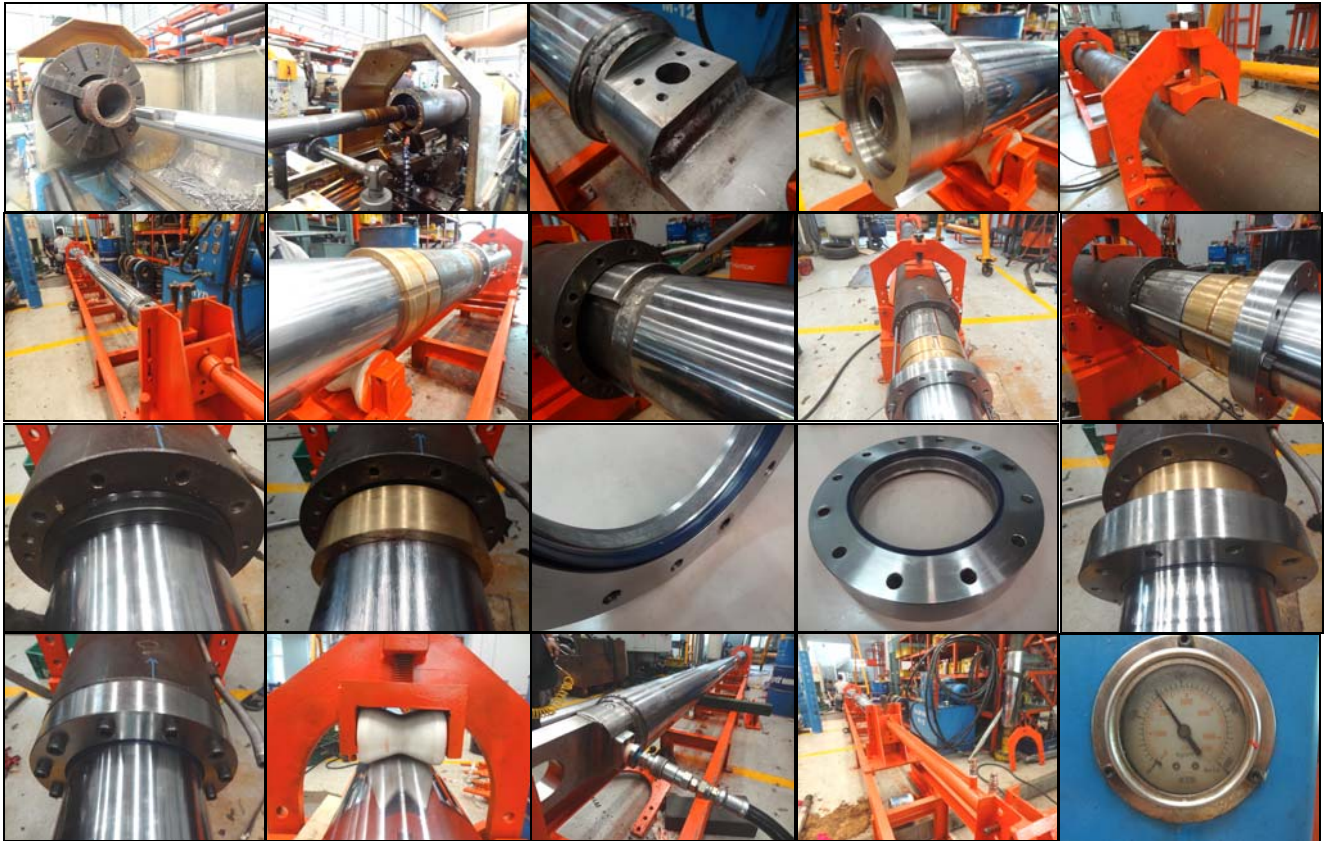
Parts Change			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
Bush Step 1			
สภาพทั่วไป <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> เปลี่ยน อื่นๆ <u>- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่ (SP-NXXX-01-02) Rod Guide Bush</u>	 	1. บำประคองแกนมีรอยเบียดเสียหาย /ขนาดหลวมคลอนไม่ได้พิกัด - -ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 1.1 $X = \varnothing 180.21 / Y = \varnothing 180.21$ -ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 1.2 $X = \varnothing 180.25 / Y = \varnothing 180.23$ **หมายเหตุ ; พิกัด $\varnothing 180$ H8 (Min – Max 180.00 – 180.06) 2. บำสวมท่อขนาดหลวมคลอน/ขนาดไม่กลม รวมทั้งผิวมีรอยเบียด -ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 2.1 $X = \varnothing 209.75 / Y = \varnothing 209.61$ **หมายเหตุ ; พิกัด $\varnothing 210$ f7 (Min – Max 209.90 – 209.95)	 
Bush Step 2			
สภาพทั่วไป <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> เปลี่ยน อื่นๆ <u>- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่ (SP-NXXX-01-02) Rod Guide Bush</u>	 	1. บำประคองแกนมีรอยเบียดเสียหาย /ขนาดหลวมคลอนไม่ได้พิกัด - -ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 1.1 $X = \varnothing 180.26 / Y = \varnothing 180.12$ -ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 1.2 $X = \varnothing 180.30 / Y = \varnothing 180.17$ **หมายเหตุ ; พิกัด $\varnothing 180$ H8 (Min – Max 180.00 – 180.06) 2. บำสวมท่อขนาดหลวมคลอน/ขนาดไม่กลม รวมทั้งผิวมีรอยเบียด -ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 2.1 $X = \varnothing 209.87 / Y = \varnothing 209.73$ **หมายเหตุ ; พิกัด $\varnothing 210$ f7 (Min – Max 209.90 – 209.95)	 

Parts Change			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<p>Bush Step 3</p> <p>สภาพทั่วไป <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> เปลี่ยน</p> <p>อื่นๆ <u>- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่ (SP-NXXX-01-03) Rod Guide Bush</u></p>	 	<p>1. ป่าประคองแกนมีรอยเบียดเสียหาย /ขนาดหลวมคลอนไม่ได้พิกัด - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 1.1 $X = \varnothing 180.38 / Y = \varnothing 180.32$ **หมายเหตุ ; พิกัด $\varnothing 180 H8$ (Min – Max 180.00 – 180.06)</p> <p>2. ป่าสวมท่อขนาดหลวมคลอน/ขนาดไม่กลม รวมทั้งผิวมีรอยเบียด - ขนาดที่ทำการตรวจวัดจุดที่ 2.1 $X = \varnothing 209.71 / Y = \varnothing 209.56$ **หมายเหตุ ; พิกัด $\varnothing 210 f7$ (Min – Max 209.90 – 209.95)</p>	 
<p>Front Cover</p> <p>สภาพทั่วไป <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> เปลี่ยน</p> <p>อื่นๆ <u>- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่ (SP-NXXX-01-04) Front Cover</u></p>	 	<p>1. ป่า Wiper มีรอยกระแทกเสียหาย</p>	 

Scope Of Work Repair			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<p>Stop Tube</p> <p>สภาพทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> เปลี่ยน</p> <p>อื่นๆ <u>- ซ่อมปรับแต่งชิ้นส่วน</u> <u>- ถลึงปรับแต่งผิวปาประครอง ๒210 มม.</u></p>		<p>1. ป่าสวมนอกมีรอยเบียดกับท่อ</p>	
Parts Change			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<p>Screw Set</p> <p>สภาพทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> เปลี่ยน <input type="checkbox"/> ไม่เปลี่ยน</p> <p>อื่นๆ <u>- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่</u></p>		<p>1. ชิ้นส่วนเกลียวสึกหรือเสียรูปจากการใช้งาน</p>	

Parts Change			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<p>Seal Kit</p> <p>สภาพทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> เปลี่ยน</p> <p>อื่นๆ <u>- เปลี่ยนชุดซีลใหม่ทั้งหมด</u></p>	  	<p>1. Rod Seal เสียหายเนื่องจากแกนมีรอยครูดลึก ตลอดช่วงการใช้งาน</p>	

ภาพการซ่อม/ ประกอบและทดสอบ Hydraulic Test Job.N030



HYDRAULIC TEST REPORT

CUSTOMER NAME:

PROJECT NO.: SR-210/180-4700

TYPE: 210x180x4700

REF. P/O NO. : -

DATE: -

QUOTATION NO. :-

DATE: -

QUALITY: 1 Set

DELIVERY DATE: -

TEST PRESSURE

WORKING PRESSURE: 110 Bar

MAXIMUM TEST: 150 Bar

TESTING TIME: 30 Minute

TEST BY _____
SERVICES TECHNICIAN

INSPECTION BY _____
ENGINEER



Siam Hydraulic Co.,Ltd.

888 Lasalle Road, Bangna Tai, Bangna, Bangkok 10260

Tel./Fax. 02-399 0939 E-mail : Sale1@siamhyd.com, website : www.siamhyd.com

SIAM HYD

Siam Hydraulic Co.,Ltd

High quality cylinders for heavy duty application