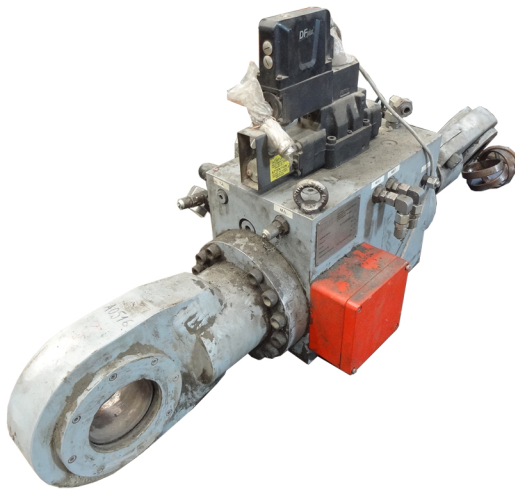
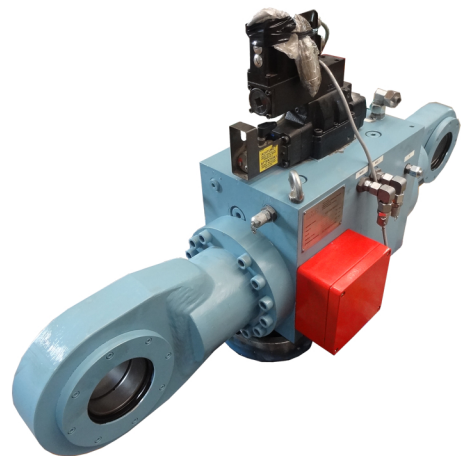


Hydraulic Cylinder For **SR-180/125-130**

Mechanical Maintenance



Before Repair



After Repair

Job.P059

www.siamhyd.com

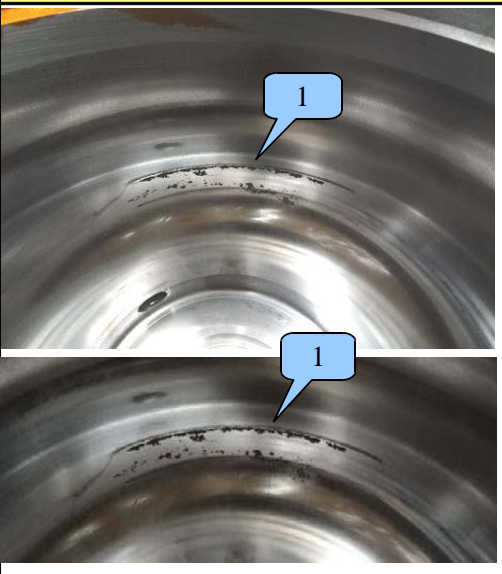

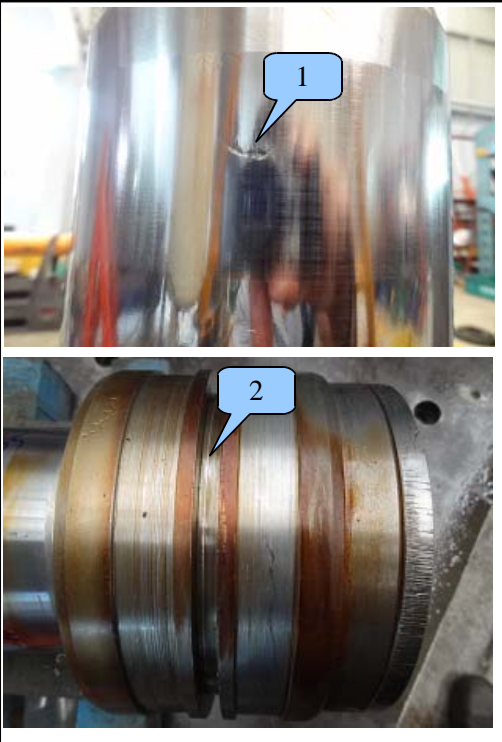
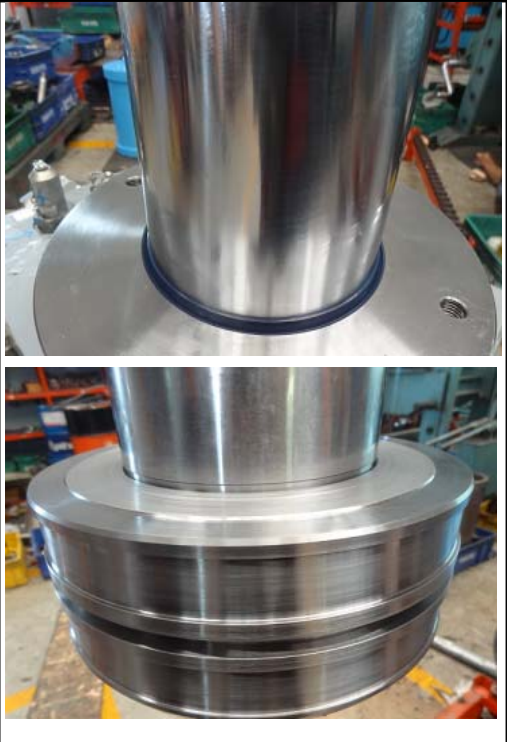
INSPECTION CHECK SHEET


Contractor : Siam Hydraulic Co., Ltd.		Cylinder Name : SR-180/125-130				Location : -				DIMENSION:			
Customer :		Job No. : P059				Date :							
PART NAME	DESCRIPTION	STANDDARD	พิกัดงานสวม		พิกัดงานสวม	BEFORE REPAIR				AFTER REPAIR			
			SIZE	ค่าโตสุด		ค่าเล็กสุด	ที่ใช่	DESCRIPTION	SIZE	OK	NO	DESCRIPTION	SIZE
Cylinder Housing	เส้นผ่าศูนย์กลางโตในท่อนวแกน X	Ø180.10	180.16	180.10	H8	อยู่ในค่าพิกัด	Ø180.01	✓		Grinding & Polishing Surface	Ø180.11	✓	
	เส้นผ่าศูนย์กลางโตในท่อนวแกน Y	Ø180.10	180.16	180.10	H8	อยู่ในค่าพิกัด	Ø180.02	✓			Ø180.11	✓	
	สภาพผิวในท่อกะบอก	-	-	-	-	ผิวท่อบีสนิมกลางท่อก/ ผิวไม่ดี	-		✓		-	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางเกลียวสวม Head	M200x3	-	-	6H	ปกติ	M200x3	✓			ไม่มีกระบวนการ	M200x3	✓
Piston Rod	เส้นผ่าศูนย์กลางแกน แนวแกน X	Ø125.00	124.96	124.92	f7	ขนาดไม่ได้พิกัด	Ø124.97		✓	เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่	Ø124.95	✓	
	เส้นผ่าศูนย์กลางแกน แนวแกน Y	Ø125.00	124.96	124.92	f7	อยู่ในค่าพิกัด	Ø124.96	✓			Ø124.95	✓	
	สภาพผิวแกน	-	-	-	-	ผิวมีรอยเบียด/ และรอยบุบ	-		✓		-	✓	
	ความแข็งของแกน (HRC)	60-70 HRC.	-	-	-	ความแข็งไม่อยู่ในค่าที่กำหนด	52 HRC.		✓		62 HRC.	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางร่อง Piston Seal	Ø159.10	159.10	159.04	h8	ขนาดไม่ได้พิกัด	Ø158.77		✓		Ø159.08	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางร่อง Piston Guide #1	Ø175.10	175.10	175.04	h8	อยู่ในค่าพิกัด	Ø174.96	✓			Ø175.09	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางร่อง Piston Guide #2	Ø175.10	175.10	175.04	h8	อยู่ในค่าพิกัด	Ø174.95	✓			Ø175.09	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางเกลียวปลายแกน	M110x2	-	-	-	ปกติ	M110x2	✓			M110x2	✓	
สภาพผิวทั่วไป /อื่นๆ	-	-	-	-	-	-	-		-	✓			
Cover	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางร่อง Seal # 1	Ø140.10	140.16	140.10	H8	อยู่ในค่าพิกัด	Ø140.11	✓		เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่	Ø140.12	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางร่อง Seal # 2	Ø145.00	145.16	145.00	H10	อยู่ในค่าพิกัด	Ø145.03	✓			Ø145.05	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางร่อง Guide # 1	Ø130.00	130.06	130.00	H8	ขนาดไม่ได้พิกัด	Ø130.07		✓		Ø130.03	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางร่อง Guide # 2	Ø130.00	130.06	130.00	H8	ขนาดไม่ได้พิกัด	Ø130.08		✓		Ø130.03	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางร่อง Wiper	Ø140.00	140.25	140.00	H11	อยู่ในค่าพิกัด	Ø140.02	✓			Ø140.06	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางบ่าสวม O-Ring Tube	Ø180.10	180.06	180.02	f7	อยู่ในค่าพิกัด	Ø179.94	✓			Ø180.05	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางร่อง O-Ring Tube	Ø171.50	171.46	171.42	f7	ขนาดไม่ได้พิกัด	Ø171.28		✓		Ø171.44	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางเกลียวสวม Tube	M200x3	-	-	6g	ปกติ	M200x3	✓			M200x3	✓	
สภาพผิวทั่วไป	-	-	-	-	ปกติ	-		✓	-	✓			
Clevis Eye For Rod	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางเกลียวสวมแกน	M110x2	-	-	6H	ปกติ	M110x2	✓		ไม่มีกระบวนการ	M110x2	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางรูสวมลูกปืน	Ø100.00	100.00	99.98	-	อยู่ในค่าพิกัด	Ø99.99	✓		เปลี่ยนชิ้นส่วนลูกปืนใหม่	Ø99.98	✓	
	สภาพผิวทั่วไป	-	-	-	-	ปกติ	-	✓		ไม่มีกระบวนการ	-	✓	
Clevis Eye	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางรูสวมลูกปืน	Ø100.00	100.00	99.98	-	อยู่ในค่าพิกัด	Ø99.99	✓		เปลี่ยนชิ้นส่วนลูกปืนใหม่	Ø99.98	✓	
	สภาพผิวทั่วไป	-	-	-	-	ปกติ	-	✓		ไม่มีกระบวนการ	-	✓	
Screw Set	สกรูขันประกอบ Clevis Eye	M16x75	-	-	-	เกลียวสึกหรือเสียรูป/รวมทั้งเป็นสนิม	M16x75		✓	เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่ 12 Pcs.	M16x75	✓	

REPORT BY SERVICES ADMINISTRATOR

INSPECTION BY ENGINEER

CYLINDER INSPECTION

PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<p align="center">Cylinder Housing</p> <p>- ผิวภายใน <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> เจียรขัด</p> <p>อื่นๆ <u>- ซ่อมผิวโดยวิธีการ Grinding & Polishing Surface</u></p>		<p>1. ผิวในท่อนมีรอยเบียดสึกหรือ รอยขีดข่วนรวมทั้งผิวเป็นสนิม</p>	
<p align="center">Piston Rod</p> <p>- ผิวแกน <input type="checkbox"/> ขูด <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ขูด <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม</p> <p>- เกลียวปลายแกน <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม</p> <p>- ร่องซีลลูกสูบ <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม</p> <p>- ร่อง Guide ลูกสูบ <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม</p> <p>อื่นๆ <u>- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่</u></p>		<p>1. แกนมีรอยเสียดสี / มีรอยบุบลึก / แกนมีขนาดไม่ได้พิทัด</p> <p>2. ร่อง Piston Seal ขนาดไม่ได้พิทัด</p>	

CYLINDER INSPECTION								
PART NAME		ก่อนซ่อม		หมายเหตุ		หลังซ่อม		
Cover								
- สภาพผิว	<input type="checkbox"/> ซ่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม	<input type="checkbox"/> เชื่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม	1. บ่า Guide ไม่ได้ขนาดพิกัด 2. ร่อง O-Ring สวมทื่อไม่ได้ขนาดพิกัด			
- ร่อง Seal	<input type="checkbox"/> ซ่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม	<input type="checkbox"/> เชื่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม				
- ร่อง Guide	<input type="checkbox"/> ซ่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม	<input type="checkbox"/> เชื่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม				
- เกล็ดขาว	<input type="checkbox"/> ซ่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม	<input type="checkbox"/> เชื่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม				
อื่นๆ	- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่							
Clevis Eye For Rod								
- สภาพรวม	<input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม	<input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม				1. รูลูกปืนมีรอยเปื้อนสึกหรือจากการใช้งาน		
อื่นๆ	- ซ่อมปรับแต่งชิ้นส่วน - เปลี่ยนชุดลูกปืนใหม่							

CYLINDER INSPECTION

PART NAME

Clevis Eye

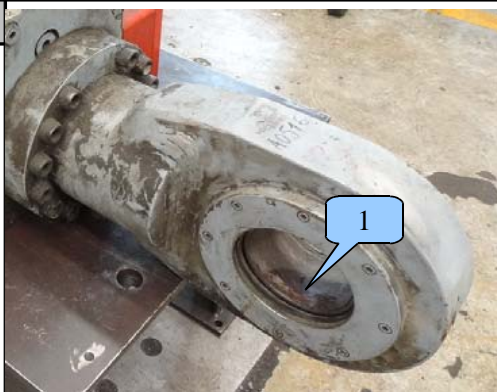
- สภาพรวม ซ่อม ไม่ซ่อม

อื่นๆ

- ซ่อมปรับแต่งชิ้นส่วน

- เปลี่ยนชุดลูกปืนใหม่

ก่อนซ่อม



หมายเหตุ

1. ลูกปืนมีรอยเบียดสึกหรือจากการใช้งาน

หลังซ่อม



Screw Set (M16*75)

- สภาพรวม เปลี่ยน ไม่เปลี่ยน

อื่นๆ



เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่ 12 Pcs.

1



1. เปลี่ยนสกรูหรือเสียรูป รวมทั้งเป็นสนิม



CYLINDER INSPECTION			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<p>SEAL KIT</p> <p>- สภาพรวม <input checked="" type="checkbox"/> เปลี่ยน <input type="checkbox"/> ไม่เปลี่ยน</p> <p>อื่นๆ <u>เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่ทั้งหมด</u></p>		<p>1. ชุดซีลมีความเสียหายจากการใช้งาน รวมทั้งแบนเดี่ยรูป</p>	

ภาพการซ่อม/ประกอบและทดสอบ Hydraulic Test Job.P059



HYDRAULIC TEST REPORT

CUSTOMER NAME:

PROJECT NO.: SR-180/ 125-130 -P059

TYPE: 180x125x130

BORE: Ø180

ROD: Ø125

STROKE: 130

QUALITY: 1 Set

DELIVERY DATE:

TEST PRESSURE

WORKING PRESSURE: 120 Bar

MAXIMUM TEST: 200 Bar

TESTING TIME: 30 Minute

TEST BY _____
SERVICES TECHNICAN

INSPECTION BY _____
ENGINEER



Siam Hydraulic Co.,Ltd.

888 Lasalle Road, Bangna Tai, Bangna, Bangkok 10260

Tel./Fax. 02-399 0939 E-mail : Sale1@siamhyd.com, website : www.siamhyd.com

SIAM HYD

Siam Hydraulic Co.,Ltd

High quality cylinders for heavy duty application