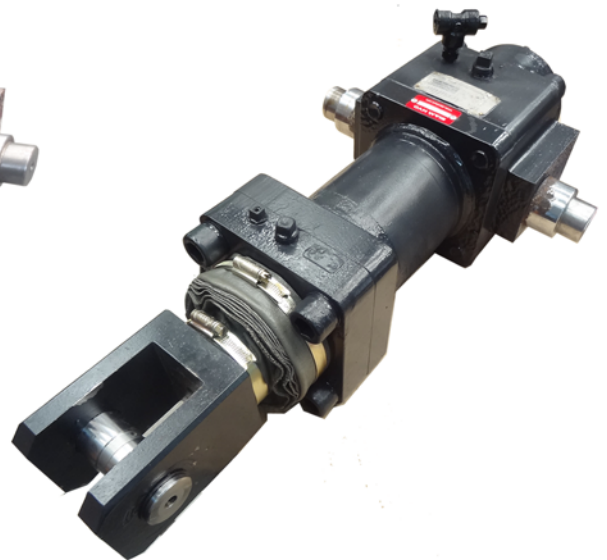


Hydraulic Cylinder For “SR-100/071”

Mechanical Maintenance



Before Repair



After Repair

Job.N047

Contractor : SIAM HYDRAULIC CO., LTD.

Customer :

Cylinder Name : SR-100/071

Job No : N047

Location :

1

Scope Of Work Repair

ITEM	QTY. (Pcs.)	PART NAME	ชิ้นส่วนที่ ต้องเปลี่ยนใหม่	ชิ้นส่วนที่ ต้องปรับปรุง (Upgrade)	ชิ้นส่วนที่ สามารถซ่อมได้	หมายเหตุ : (กระบวนกรอื่นๆ)
1	1	Tube Set			✓	
2	1	Piston Rod			✓	
3	1	Head Cylinder			✓	
4	1	End Cylinder			✓	
5	1	Mounting Rod			✓	

Parts Change

ITEM	QTY. (Pcs.)	PART NAME	ชิ้นส่วนที่ ต้องเปลี่ยนใหม่	ชิ้นส่วนที่ ต้องปรับปรุง (Upgrade)	ชิ้นส่วนที่ สามารถซ่อมได้	หมายเหตุ : (กระบวนกรอื่นๆ)
6	1	Pin	✓			
7	1	Bellow	✓			
8	1 Set	Screw Set	✓			
9	1 Set	Seal Kit (ST-100/071)	✓			

Contractor : SIAM HYDRAULIC CO., LTD.

Customer :

Cylinder Name : SR-100/071

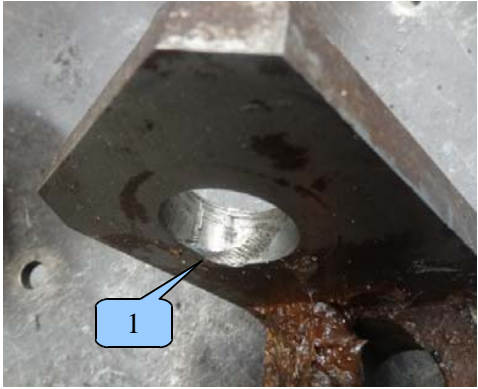
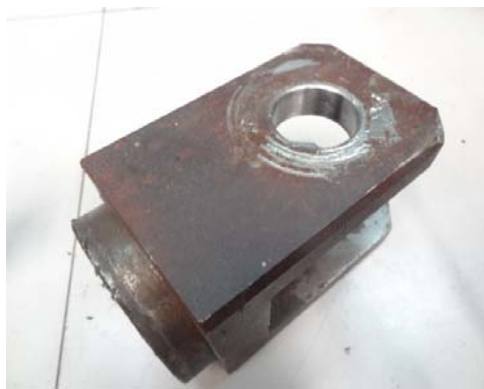
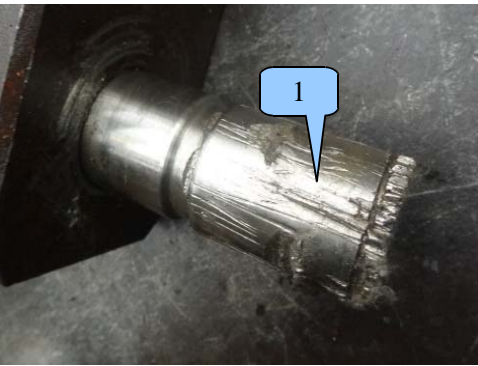
Job No : N047




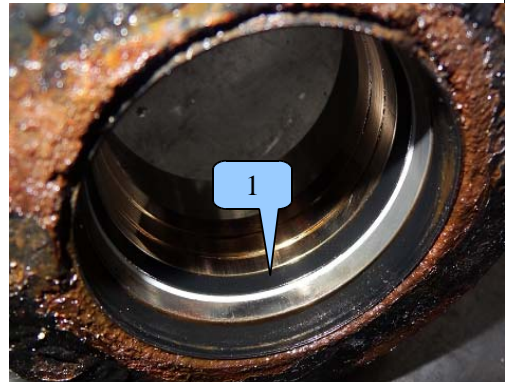

Location :

2

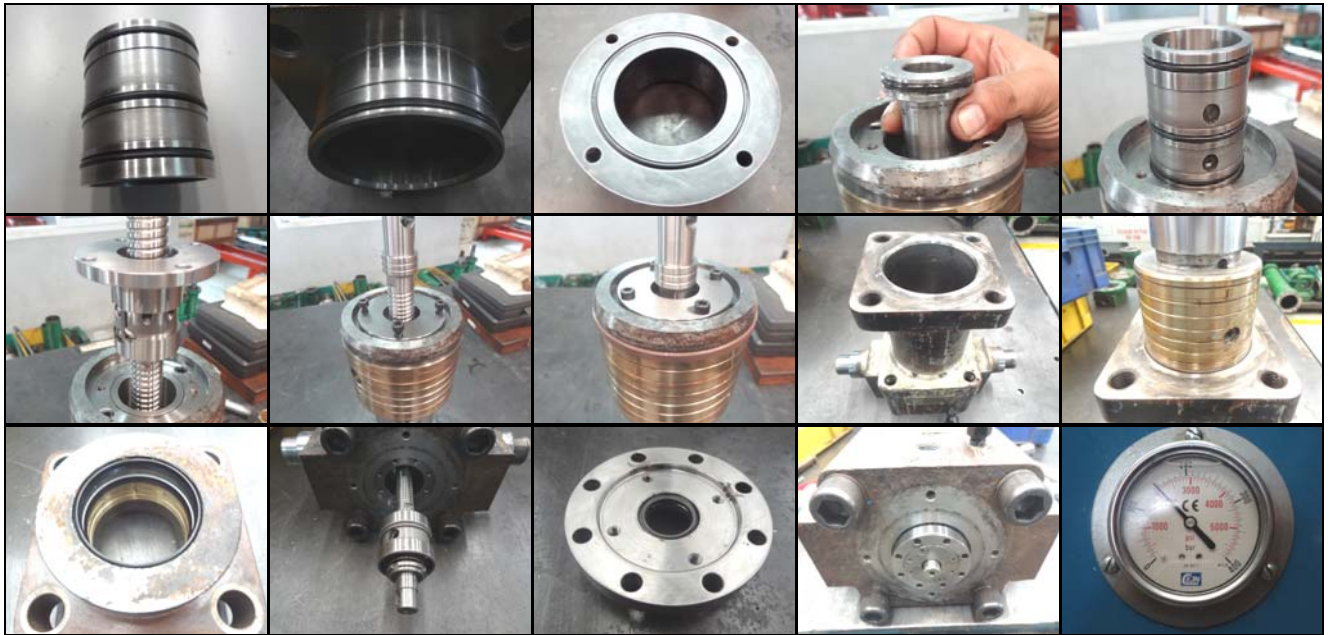
Scope Of Work Repair			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
Tube Cylinder		1. ผิวท่อมีรอยเบียดเป็นเส้น - ขนาดที่ทำการตรวจวัด $X = \varnothing 100.04 / Y = \varnothing 100.03$	
สภาพทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> เปลี่ยน			
อื่นๆ - ซ่อมผิวโดยวิธีการ Grinding Surface			
Piston Rod	 	1. ผิวแกนมีรอยเบียดลึกหรือ/ รวมทั้งมีรอยจิก และขนาดไม่ได้พิกัด - ขนาดที่ทำการตรวจวัด $X = \varnothing 70.99 / Y = \varnothing 70.99$ **หมายเหตุ ; พิกัด $\varnothing 71 f7$ (Min - Max 70.94 - 70.97) 2. ป่าลูกสูบผิวมีรอยเบียดลึกหรือ	 
สภาพทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> เปลี่ยน			
อื่นๆ - ซ่อมผิวโดยวิธีการเจียรขัด /ชุบ Hard Chrome เจียรขัดคุมขนาดพิกัด $\varnothing 71.0$ ISO.f7 - ซ่อมปรับแต่งชุดลูกสูบ			

Scope Of Work Repair			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<p>Head Cylinder</p> <p>สภาพทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> เปลี่ยน</p> <p>อื่นๆ <u>- ซ่อมปรับแต่งชิ้นส่วน</u></p>		<p>1. ป่าประคองแกนมีรอยเบียดสึกหรอ /ขนาดไม่ได้พิกัด</p> <p>- ขนาดที่ทำการตรวจวัด</p> <p>$X = \varnothing 71.12 / Y = \varnothing 71.07$</p> <p>**หมายเหตุ ; พิกัด $\varnothing 71 H8$</p> <p>(Min – Max 71.00 – 71.05)</p> <p>2. ชิ้นส่วนผิวเป็นสนิม/ รวมทั้งมีครีบกจากการใช้งาน</p>	
<p>End Cylinder</p> <p>สภาพทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> เปลี่ยน</p> <p>อื่นๆ <u>- ซ่อมปรับแต่งชิ้นส่วน</u></p>		<p>1. ชิ้นส่วนผิวเป็นสนิม/ รวมทั้งมีครีบกจากการใช้งาน</p>	

Scope Of Work Repair			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<p>Mounting Rod</p> <p>สภาพทั่วไป <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> เปลี่ยน</p> <p>อื่นๆ <u>- ซ่อมปรับแต่งชิ้นส่วน</u></p>		<p>1. ชิ้นส่วนมีครีบกาวติด</p>	
Parts Change			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<p>Pin</p> <p>สภาพทั่วไป <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> เปลี่ยน</p> <p>อื่นๆ <u>- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่</u></p>		<p>1. ชิ้นส่วนมีครีบกาวเสียหาย</p>	

Parts Change			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<p>Bellow</p> <p>สภาพทั่วไป <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> เปลี่ยน</p> <p>อื่นๆ <u>- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่</u></p>		<p>1. ชิ้นส่วนขาดเสียหาย</p>	
<p>Screw Set</p> <p>สภาพทั่วไป <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> เปลี่ยน</p> <p>อื่นๆ <u>- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่ทั้งหมด</u></p>		<p>1. เกลียวเป็นสนิมเสียหาย / เกลียวไม่แข็งแรง</p>	
<p>Seal Kit (ST-100/071)</p> <p>สภาพทั่วไป <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> เปลี่ยน</p> <p>อื่นๆ <u>- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่ทั้งหมด</u></p>		<p>1. ชุดซีลมีความเสียหายจากการใช้งาน รวมทั้งแบนเสี่ยรูป</p>	

ภาพการประกอบ และทดสอบ Hydraulic Test (Job.N047)



HYDRAULIC TEST REPORT

CUSTOMER NAME

PROJECT NO.: SR-100/071-N047

TYPE: 100x71

REF. P/O NO. : -

DATE: -

QUOTATION NO. :-

DATE: -

QUALITY: 1 Set

DELIVERY DATE: -

TEST PRESSURE

WORKING PRESSURE: 50 Bar

MAXIMUM TEST: 150 Bar

TESTING TIME: 30 Minute

TEST BY
SERVICES TECHNICIAN

INSPECTION BY
ENGINEER

SIAM HYD

Siam Hydraulic Co.,Ltd

High quality cylinders for heavy duty application