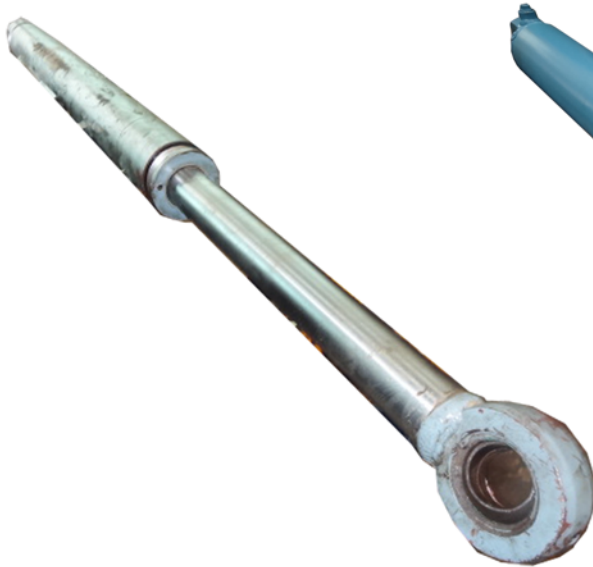


High Quality Cylinders For Heavy Duty Application

Hydraulic Cylinder

SR-100/065-750

Mechanical Maintenance



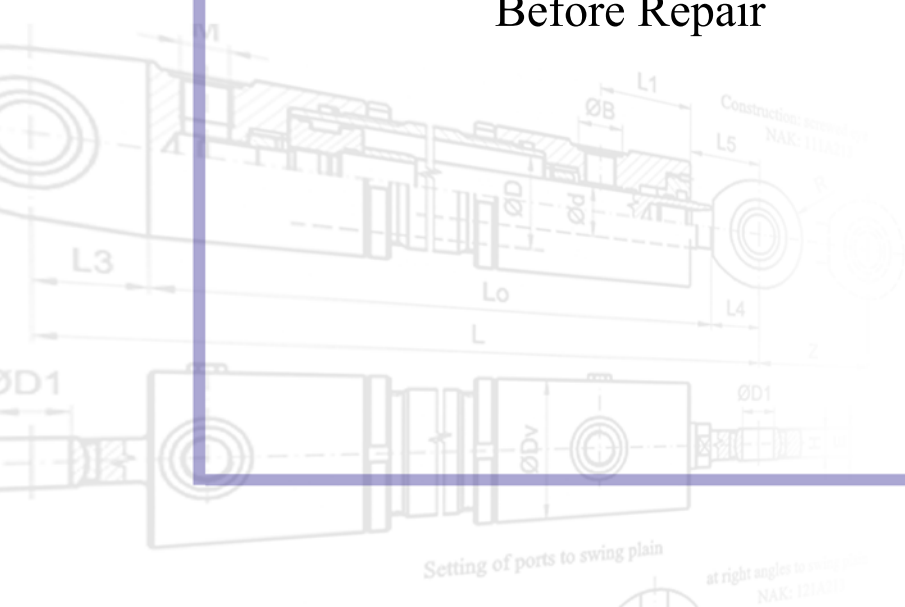
Before Repair



After Repair

Job.N096

www.siamhyd.com




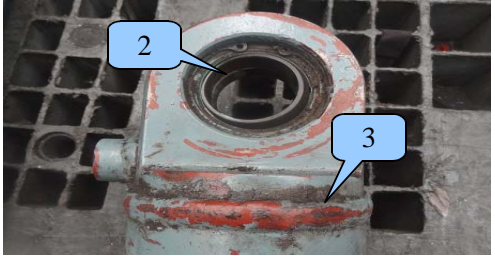


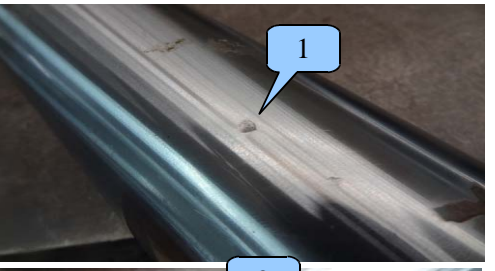

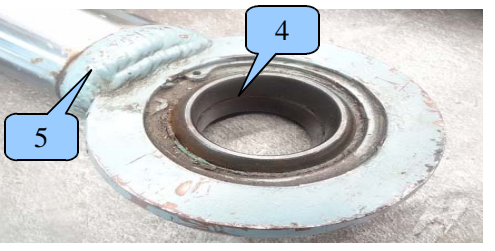


INSPECTION CHECK SHEET

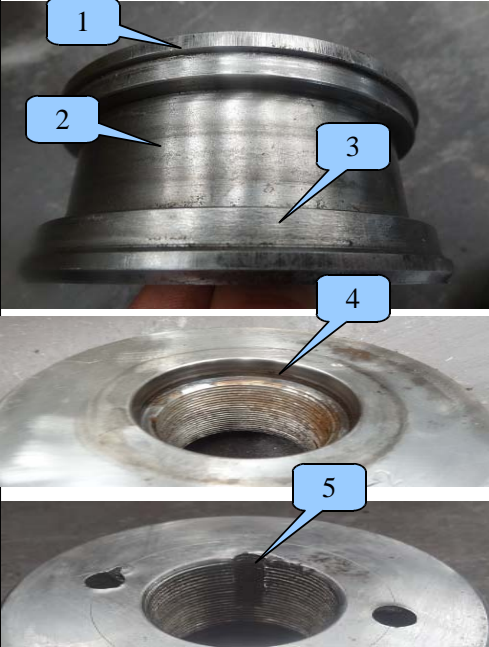

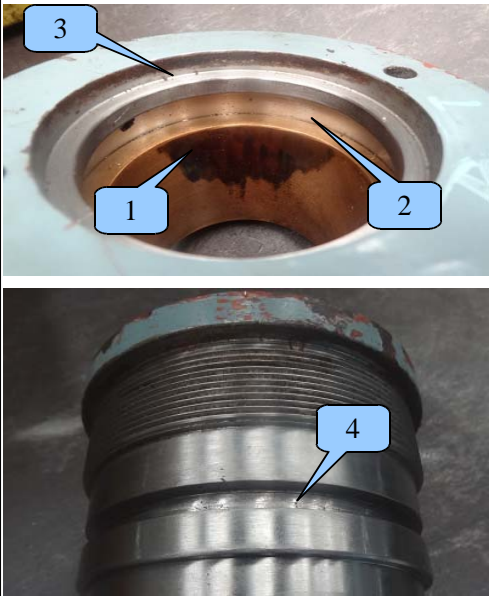

Contractor : Siam Hydraulic Co., Ltd.		Cylinder Name : SR-100/065-750			Location : -			DIMENSION:
Customer :		Job No. : N096			Date :			





PART NAME	DESCRIPTION	STANDDARD	พิกัดงานสวม		ดัดงานสวม	BEFORE REPAIR				AFTER REPAIR			
			SIZE	ค่าโตสุด		ค่าเล็กสุด	ที่ห้	DESCRIPTION	SIZE	OK	NO	DESCRIPTION	SIZE
Tube Set	เส้นผ่าศูนย์กลางโตในท่อแนวแกน X	Ø100.00	100.05	100.00	H8	เนื่องจากผิวในท่อเป็นสนิมเสียหาย จึงไม่ทำการตรวจวัดขนาด	-		✓	เปลี่ยนชิ้นส่วนท่อใหม่ ซ่อมปรับแต่งชิ้นส่วนเดิม (End Cylinder)	Ø100.03	✓	
	เส้นผ่าศูนย์กลางโตในท่อแนวแกน Y	Ø100.00	100.05	100.00	H8		-		✓		Ø100.02	✓	
	สภาพผิวในท่อกระบอก	-	-	-			-		✓		-	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางเกลียวสวม Head	M106x2	104.21	103.84	6H		-		✓		M106x2	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง End Bearing	Ø45.00	45.03	45.00	H7		ขนาดไม่ได้พิกัด	Ø45.06			✓	เปลี่ยนชิ้นส่วนลูกปืนใหม่	Ø45.01
Rod Set	เส้นผ่าศูนย์กลางแกน	Ø65.00	64.97	64.94	f7	ขนาดไม่ได้พิกัด	Ø64.92		✓	เปลี่ยนชิ้นส่วนแกนใหม่ ซ่อมปรับแต่งชิ้นส่วนเดิม (Mounting Rod)	Ø64.95	✓	
	สภาพผิวแกน	-	-	-	-	ผิวมีรอยเบียด/ และรอยจิก	-		✓		-	✓	
	ความแข็งของแกน (HRC)	60-70 HRC	-	-	-	ความแข็งไม่อยู่ในค่าที่กำหนด	54 HRC.		✓		63 HRC.	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางเกลียวสวมลูกสูบ	M40X1.5	39.97	39.73	6g	เกลียวมีครีป/ มีรอยเจาะหนอน 2 จุด	Ø39.86		✓		M40X1.5	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง บ่าสวมลูกสูบ	Ø45.00	44.98	44.95	f7	อยู่ในค่าพิกัด	Ø44.98	✓			Ø44.96	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางร่อง O-Ring สวมลูกสูบ	Ø40.80	40.78	40.75	f7	ขนาดไม่ได้พิกัด	Ø40.08		✓		Ø40.76	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง Rod Bearing	Ø45.00	45.03	45.00	H7	ขนาดไม่ได้พิกัด	Ø45.06		✓		เปลี่ยนชิ้นส่วนลูกปืนใหม่	Ø45.01	✓
สภาพผิวทั่วไป /อื่นๆ	-	-	-	-	-	-	-		-	-	✓		
Piston	เส้นผ่าศูนย์กลางลูกสูบ	Ø98.00	98.00	97.78	h11	ขนาดไม่ได้พิกัด	Ø99.12		✓	เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่	Ø97.92	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางร่อง Piston Seal	Ø75.00	75.00	74.93	h9	ขนาดไม่ได้พิกัด	Ø85.96		✓		Ø74.97	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางบ่า Guide	Ø93.20	93.20	93.15	h8	ขนาดไม่ได้พิกัด	Ø95.84		✓		Ø93.17	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางบ่าสวม O-Ring	Ø45.00	45.04	45.00	H8	ขนาดไม่ได้พิกัด	Ø45.15		✓		Ø45.02	✓	
	สภาพผิวลูกสูบ	-	-	-	-	บ่าลูกสูบมีรอยเบียดกับท่อ	-		✓		-	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางเกลียวลูกสูบ	M40X1.5	38.68	38.38	6H	เกลียวมีครีป/ มีรอยเจาะลึกลับหนอน	M40x1.5		✓		M40X1.5	✓	
Head Cylinder	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางร่อง Seal # 1	Ø80.10	80.19	80.10	H9	ไม่มีร่อง Seal # 1	-		✓	เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่	Ø80.13	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางร่อง Seal # 2	Ø80.00	80.19	80.00	H11	ขนาดไม่ได้พิกัด	Ø79.98		✓		Ø80.05	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางร่อง Guide	Ø70.00	70.05	70.00	H8	ขนาดไม่ได้พิกัด	Ø65.12		✓		Ø70.02	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางร่อง Wiper	Ø73.00	73.19	73.00	H11	ขนาดไม่ได้พิกัด	Ø75.00		✓		Ø73.08	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางบ่าสวม O-Ring Tube	Ø101.50	101.46	101.43	f7	อยู่ในค่าพิกัด	Ø99.96	✓			Ø101.45	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางร่อง O-Ring Tube	Ø92.90	92.86	92.83	f7	ขนาดไม่ได้พิกัด	Ø89.96		✓		Ø92.84	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางเกลียวสวม Tube	M106x2	105.96	105.68	6g	อยู่ในค่าพิกัด	Ø105.96	✓			Ø105.93	✓	
	สภาพผิวทั่วไป	-	-	-	-	ผิวในร่อง Wiper เป็นสนิม	-		✓		-	✓	
Stop Tube	สภาพทั่วไป	-	-	-	-	ชิ้นส่วนถอดไม่ออกจากท่อ	-		✓	ซ่อมปรับแต่งชิ้นส่วนเดิม	-	✓	

REPORT BY SERVICES ADMINISTRATOR

INSPECTION BY ENGINEER

CYLINDER INSPECTION						
PART NAME		ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม		
TUBE SET						
- ผิวภายใน	<input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> หุบโครม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่หุบโครม <input type="checkbox"/> เจียรขัด	 	1. ผิวในท่อเป็นสนิมเสียหายโดยรอบ 2. รูสลักมีรอยเบียดสึกหรอ/ ขนาดไม่ได้พิกัด 3. ชิ้นส่วน End Cylinder เชื่อมติดกับท่อที่ต้องเปลี่ยนใหม่	 	- เปลี่ยนชิ้นส่วนท่อใหม่ - ซ่อมปรับแต่งชิ้นส่วน End Cylinder เดิม	
ROD SET						
- ผิวแกน	<input type="checkbox"/> หุบ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่หุบ <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม <input type="checkbox"/> เจียรขัด	  	1. แกนมีรอยเบียดเสียดสี / มีรอยจิก ขนาดไม่ได้พิกัด 2. ร่อง O-Ring ขนาดไม่ได้พิกัด 3. เกลียวสวมลูกสูบมีครีบกั้น เกลียวไม่แข็งแรง 4. รูสลักมีรอยเบียดสึกหรอ/ ขนาดไม่ได้พิกัด 5. ชิ้นส่วน Mounting Rod เชื่อมติดกับแกนที่ต้องเปลี่ยนใหม่	 	- เปลี่ยนชิ้นส่วนแกนใหม่ - ซ่อมปรับแต่งชิ้นส่วน Mounting Rod เดิม - เปลี่ยนชิ้นส่วนลูกปืนใหม่	

CYLINDER INSPECTION							
PART NAME			ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม		
PISTON				1. บ่าลูกสูบมีรอยเบียดกับท่อ/ ขนาดไม่ได้พิกัด 2. ร่อง Seal ไม่ได้ขนาดพิกัด 3. บ่า Guide ไม่ได้ขนาดพิกัด 4. บ่าสวมแกน ไม่ได้ขนาดพิกัด 5. เกลียวลูกสูบมีครีบกาว เกลียวไม่แข็งแรง			
- สภาพผิว	<input type="checkbox"/> ซ่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม				<input type="checkbox"/> เชื่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม
- ร่อง Seal	<input type="checkbox"/> ซ่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม				<input type="checkbox"/> เชื่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม
- ร่อง Guide	<input type="checkbox"/> ซ่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม				<input type="checkbox"/> เชื่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม
- เกลียว	<input type="checkbox"/> ซ่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม				<input type="checkbox"/> เชื่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม
อื่นๆ	- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่						
HEAD CYLINDER				1. บ่าประคองแกน มีรอยเบียด สึกหกรร /ขนาดไม่ได้พิกัด 2. ร่อง Seal ไม่ได้ขนาดพิกัด 3. ร่อง Wiper ไม่ได้ขนาดพิกัด /ผิวเป็นสนิม 4. ร่อง O-Ring สวมท่อไม่ได้ขนาดพิกัด			
- สภาพรวม	<input type="checkbox"/> ซ่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม				<input type="checkbox"/> เชื่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม
- ร่อง Wiper	<input type="checkbox"/> ซ่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม				<input type="checkbox"/> เชื่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม
- ร่อง Seal	<input type="checkbox"/> ซ่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม				<input type="checkbox"/> เชื่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม
- ร่อง Guide	<input type="checkbox"/> ซ่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม				<input type="checkbox"/> เชื่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม
อื่นๆ	- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่						

CYLINDER INSPECTION			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<p>STOP TUBE</p> <p>- สภาพรวม <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม</p> <p>อื่นๆ <u>- ซ่อมปรับแต่งชิ้นส่วน</u></p>		<p>1. ชิ้นส่วนสวมติดแน่นอยู่ในท่อ</p>	
<p>SEAL KIT</p> <p>- สภาพรวม <input checked="" type="checkbox"/> เปลี่ยน <input type="checkbox"/> ไม่เปลี่ยน</p> <p>อื่นๆ <u>เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่ทั้งหมด</u></p>		<p>1. ชุดซีลมีความเสียหายจากการใช้งาน รวมทั้งแบนเสีयरูป</p>	

ภาพการซ่อม/ประกอบ และทดสอบ Hydraulic Test Job.N096



HYDRAULIC TEST REPORT

CUSTOMER NAME:

PROJECT NO.: SR-100/065-750

BORE: Ø100

STROKE: 750

DELIVERY DATE: -

TYPE: 100x65x750

ROD: Ø65

QUALITY: 1 Set

TEST PRESSURE

WORKING PRESSURE: 100 Bar

MAXIMUM TEST: 200 Bar

TESTING TIME: 30 Minute

TEST BY _____
SERVICES TECHNICIAN

INSPECTION BY _____
ENGINEER



Siam Hydraulic Co.,Ltd.

888 Lasalle Road, Bangna Tai, Bangna, Bangkok 10260

Tel./Fax. 02-399 0939 E-mail : Sale1@siamhyd.com, website : www.siamhyd.com

SIAM HYD

Siam Hydraulic Co.,Ltd

High quality cylinders for heavy duty application