

High Quality Cylinders For Heavy Duty Application

Hydraulic Cylinder For

SR-080/055-150

Mechanical Maintenance



Before Repair



After Repair

Job.T005

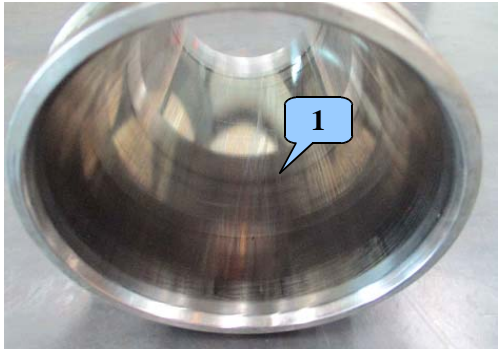
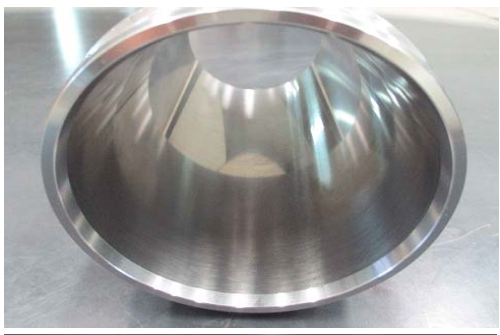


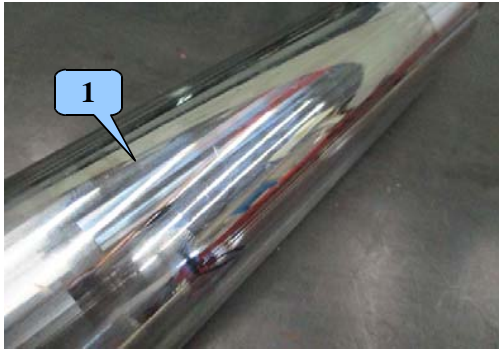

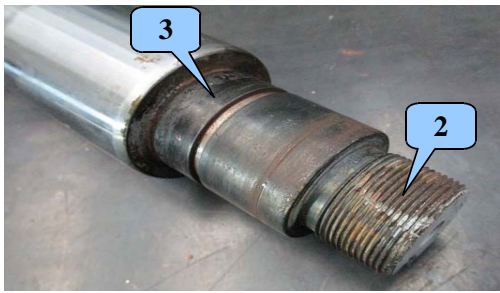

www.siamhyd.com

INSPECTION CHECK SHEET													
Contractor : Siam Hydraulic Co., Ltd.						Cylinder Name			Location : -			DIMENSION:	
Customer :						Job : T005			Date :				
PART NAME	DESCRIPTION	STANDARD	พิ้งัดงานสวม		พิ้งัดงานสวม	BEFORE REPAIR				AFTER REPAIR			
			SIZE	ค่าโตสุด		ค่าเล็กสุด	พิ้งัด	DESCRIPTION	SIZE	OK	NO	DESCRIPTION	SIZE
Cylinder Tube	เส้นผ่าศูนย์กลางโตในแนวแกน X	Ø80.00	80.05	80.00	H8	ขนาดไม่ได้พิ้งัด	Ø80.08		✓	เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่	Ø80.01	✓	
	เส้นผ่าศูนย์กลางโตในแนวแกน Y	Ø80.00	80.05	80.00	H8	ขนาดไม่ได้พิ้งัด	Ø80.07		✓		Ø80.01	✓	
	สภาพผิวในท่อกระบอก	-	-	-	-	ผิวในท่อมีรอยเบียดสึกหรอ	-		✓		-	✓	
	เส้นผ่าศูนย์กลางบ่าสวม O-Ring Tube	Ø90.00	89.96	89.93	f7	ขนาดไม่ได้พิ้งัด	Ø89.92		✓		Ø89.95	✓	
	เกลียวท่อสวมประกอบ Head /End	M94x2	-	-	-	เกลียวสึกหรอและมีครีบริบเย็น	M94x2		✓		M94x2	✓	
	สภาพผิวทั่วไป	-	-	-	-	ปกติ	-	✓			-	✓	
Rod	เส้นผ่าศูนย์กลางแกน X	Ø55.00	54.97	54.94	f7	ขนาดไม่ได้พิ้งัด	Ø94.92		✓	เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่	Ø54.95	✓	
	เส้นผ่าศูนย์กลางแกน Y	Ø55.00	54.97	54.94	f7	ขนาดไม่ได้พิ้งัด	Ø94.92		✓		Ø54.95	✓	
	สภาพผิวแกน	-	-	-	-	ผิวแกนมีรอยเบียดสึกหรอ และเป็นเส้น	-		✓		-	✓	
	ความแข็งผิวของแกน (HRC)	60-70 HRC	-	-	-	-	-	-	-		65 HRC.	✓	
	ความตรงของแกน	-	-	-	-	ปกติ	-	✓			-	✓	
	เส้นผ่าศูนย์กลางบ่าสวมลูกสูบ	Ø40.00	39.98	39.95	f7	อยู่ในค่าพิ้งัด	Ø39.96	✓			Ø39.97	✓	
	เส้นผ่าศูนย์กลางบ่าสวม O-Ring ลูกสูบ	Ø35.80	35.78	35.75	f7	-	Ø36.53		-		Ø35.77	✓	
	เกลียวปลายแกนด้านลูกสูบ	M35x1.5	-	-	6g.	เกลียวมีครีบริบเย็น	M32x1.5		✓		M35x1.5	✓	
	เกลียวปลายแกนด้าน Rod End	M35x1.5	-	-	6g.	อยู่ในค่าพิ้งัด	M35x1.5	✓			M35x1.5	✓	
Piston	เส้นผ่าศูนย์กลางลูกสูบ	Ø78.30	78.30	78.11	h11	ขนาดไม่ได้พิ้งัด	Ø78.01		✓	เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่	Ø78.25	✓	
	เส้นผ่าศูนย์กลาง Piston Seal	Ø60.00	60.00	59.93	h9	อยู่ในค่าพิ้งัด	Ø59.96	✓			Ø59.98	✓	
	เส้นผ่าศูนย์กลางบ่า Piston Guide	Ø74.20	74.20	74.15	h8	ขนาดไม่ได้พิ้งัด	Ø74.03		✓		Ø74.18	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางบ่าสวมแกน	Ø40.00	40.04	40.00	H8	อยู่ในค่าพิ้งัด	Ø40.02	✓			Ø40.02	✓	
	เกลียวลูกสูบ	M35x1.5	-	-	6H	เกลียวมีครีบริบเย็น	M32x1.5		✓		M35x1.5	✓	
	สภาพผิวลูกสูบทั่วไป	-	-	-	-	ผิวลูกสูบมีรอยดำไหม้/ ผิวไม่ดี	-		✓		-	✓	
Head Set	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางร่อง Rod Seal	Ø65.00	65.12	65.00	H10	ขนาดไม่ได้พิ้งัด	Ø70.70		✓	ซ่อมปรับสภาพชิ้นส่วน	Ø65.05	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางร่อง Rod Guide	Ø60.00	60.05	60.00	H8	ขนาดไม่ได้พิ้งัด	Ø61.09		✓		Ø60.01	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางร่อง Wiper	Ø63.00	63.19	63.00	H11	ขนาดไม่ได้พิ้งัด	Ø65.09		✓		Ø63.05	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางบ่าสวมท่อ	Ø90.00	90.05	90.00	H8	อยู่ในค่าพิ้งัด	Ø90.02	✓		ไม่มีกระบวนการ	Ø90.02	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางร่อง O-Ring สวมท่อ	Ø94.80	94.85	94.80	H8	อยู่ในค่าพิ้งัด	Ø94.85	✓		ไม่มีกระบวนการ	Ø94.85	✓	
	เกลียวสวมประกอบท่อ	M94x2	-	-	6H	อยู่ในค่าพิ้งัด	M94x2	✓		ไม่มีกระบวนการ	M94x2	✓	
	สภาพผิวทั่วไป	-	-	-	-	ร่องซีลมีผิวหยาบ/ ผิวไม่ดี	-		✓	ซ่อมปรับสภาพชิ้นส่วน	-	✓	

INSPECTION CHECK SHEET													
Contractor : Siam Hydraulic Co., Ltd.						Cylinder Name :				Location : -		DIMENSION:	
Customer :						Job : T005				Date :			
PART NAME	DESCRIPTION	STANDDARD	พิกัดงานสวม		พิกัดงานสวม	BEFORE REPAIR				AFTER REPAIR			
			SIZE	ค่าโตสุด		ค่าเล็กสุด	ที่ใช่	DESCRIPTION	SIZE	OK	NO	DESCRIPTION	SIZE
End Set	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปาสวมท่อ	Ø90.00	90.05	90.00	H8	อยู่ในค่าพิกัด	Ø90.05	✓		ไม่มีกระบวนการ	Ø90.05	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางร่อง O-Ring สวมท่อ	Ø94.80	94.85	94.80	H8	อยู่ในค่าพิกัด	Ø94.84	✓		ไม่มีกระบวนการ	Ø94.84	✓	
	เกลียวสวมประกอบท่อ	M94x2	-	-	6H	อยู่ในค่าพิกัด	M94x2	✓		ไม่มีกระบวนการ	M94x2	✓	
	Flange End/ ป่าติดตั้งใช้งาน	Ø18 – PCD.119	-	-	-	ปกติ	-	✓		ไม่มีกระบวนการ	-	✓	
	สภาพผิวทั่วไป	-	-	-	-	ชิ้นส่วนมีครีบกจากการใช้งาน/ ผิวมีสนิม	-		✓	ซ่อมปรับสภาพชิ้นส่วน	-	✓	
Locking Ring	เกลียว Locking Ring	M94x2	-	-	6H	ขนาดไม่ได้พิกัด/ เบี้ยวเสียวรูป	M94x2		✓	เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่	M94x2	✓	
	สภาพผิวทั่วไป	-	-	-	-	ป่าขันล๊อคมีครีบกเย็น	-		✓		-	✓	
Rod End	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางรูลูกปืน	Ø40.00	40.00	39.98	h7	ขนาดไม่ได้พิกัด	Ø40.60		✓	เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่ทั้งหมด	Ø39.99	✓	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปาสวมลูกปืน	Ø62.00	62.00	61.97	h7	ขนาดไม่ได้พิกัด	Ø62.10		✓		Ø61.99	✓	
	เกลียวสวมประกอบ Rod	M55x1.5	-	-	6H	อยู่ในค่าพิกัด	M55x1.5	✓			M55x1.5	✓	
	สภาพผิวทั่วไป	-	-	-	-	ชิ้นส่วนมีรอยเบียดสึกหกรอ	-		✓		-	✓	

REPORT BY SERVICES ADMINISTRATOR

INSPECTION BY ENGINEER

CYLINDER INSPECTION			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
CYLINDER TUBE			
- ผิวภายใน <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เจียรขัด		1. ผิวท่อมีรอยเบียดสีหรือ/ ขนาดไม่ได้พิทัด 2. บ่า O-Ring สวมท่อขนาดไม่ได้พิทัด 3. เกลียวสวมท่อสีหรือ/ มีครีบนิน	
อื่นๆ <u>- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่</u>			
ROD			
- ผิวแกน <input type="checkbox"/> ชุบ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ชุบ <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม <input type="checkbox"/> เจียรขัด		1. ผิวแกนมีรอยเบียดเป็นเส้นรอบแกน รวมทั้งแกนไม่ได้พิทัด 2. เกลียวลูกสูบมีรอบบวมเสียหาย เกลียวมีครีบนิน 3. บ่าและร่อง O-Ring ผิวมีรอยดำใหม่ ผิวไม่ดี	
- เกลียวด้านลูกสูบ <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม			
อื่นๆ <u>- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่</u>			

CYLINDER INSPECTION						
PART NAME		ก่อนซ่อม		หมายเหตุ		หลังซ่อม
PISTON						
- สภาพผิว	<input type="checkbox"/> ซ่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม	<input type="checkbox"/> เชื่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม		
- ร่อง Seal	<input type="checkbox"/> ซ่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม	<input type="checkbox"/> เชื่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม		
- ร่อง Guide	<input type="checkbox"/> ซ่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม	<input type="checkbox"/> เชื่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม		
- เกลียว	<input type="checkbox"/> ซ่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม	<input type="checkbox"/> เชื่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม		
อื่นๆ	<u>- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่</u>					
				1. ร่อง Guide ขนาดไม่ได้พิกัด 2. บ่าลูกสูบขนาดไม่ได้พิกัด 3. ผิวลูกสูบ/ ร่องขีดผิวมีรอยดำไหม้ ผิวไม่ดี ความเรียบผิวไม่ได้		
				4. เกลียวลูกสูบมีครีบก้น ผิวเกลียวไม่ดี		
HEAD SET						
- ร่อง Seal/ Wiper	<input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม	<input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม	<input type="checkbox"/> เชื่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม		
- ร่อง Guide	<input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม	<input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม	<input type="checkbox"/> เชื่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม		
- ร่อง O-Ring	<input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม	<input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม	<input type="checkbox"/> เชื่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม		
- บ่าสวม	<input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม	<input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม	<input type="checkbox"/> เชื่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม		
- เกลียว	<input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม	<input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม	<input type="checkbox"/> เชื่อม	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม		
อื่นๆ	<u>- ซ่อมปรับสภาพชิ้นส่วนร่อง Seal / ร่อง Guide</u> <u>- ซ่อมปรับสภาพบ่าสวม/ เกลียว</u>					
				1. ร่อง Seal / Wiper และร่อง Guide ขนาดไม่ได้พิกัด รวมทั้งร่องมี ผิวหยาบ		
				2. ชิ้นส่วนมีครีบก้นจากการใช้งาน/ ผิวมีสนิม		

CYLINDER INSPECTION			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
END SET			
- ร่อง O-Ring <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม - บ่าสวม <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม - เกลียว <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม - บ่าติดตั้ง <input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม อื่นๆ <u>- ซ่อมปรับสภาพบ่าสวม/ เกลียว</u>		1. ชิ้นส่วนมีครีบกจากการใช้งาน/ ผิวมีสนิม	
LOCKING RING			
- บ่าสวม <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม - เกลียว <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม อื่นๆ <u>- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่</u>		1. เกลียวสวมต่อขนาดไม่ได้พิกัด เกลียวมีครีบกเย็น รวมทั้งขนาดเสียรูป	

CYLINDER INSPECTION			
PART NAME	ก่อนซ่อม	หมายเหตุ	หลังซ่อม
<p>ROD END</p> <p>- บ่าสวมลูกปืน <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม</p> <p>- เกลียว <input type="checkbox"/> ซ่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ซ่อม <input type="checkbox"/> เชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เชื่อม</p> <p>อื่นๆ <u>- เปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่ทั้งหมด</u></p>		<p>1. รูสลักขนาดไม่ได้พิกัด ผิวมีรอยเปื่อยสึกหรอ</p> <p>2. บ่าสวมลูกปืนขนาดไม่ได้พิกัด ขนาดยืดเสียรูป</p>	
<p>SEAL KIT</p> <p>- สภาพรวม <input checked="" type="checkbox"/> เปลี่ยน <input type="checkbox"/> ไม่เปลี่ยน</p> <p>อื่นๆ <u>เปลี่ยนชุดซีลใหม่ทั้งหมด</u></p>	-	ไม่มีชุดซีลติดมากับกระบอกล	

ภาพการซ่อม/ประกอบและทดสอบ Hydraulic Test (Job.T005)



HYDRAULIC TEST REPORT

CUSTOMER NAME:

PROJECT NO.: SR-080/055-150

TYPE: 80x55x150

BORE: Ø80

ROD: Ø55

STROKE: 150

QUALITY: 1 Set

DELIVERY DATE: -

TEST PRESSURE

WORKING PRESSURE: 100 Bar

MAXIMUM TEST: 200 Bar

TESTING TIME: 30 Minute

TEST BY _____
SERVICES TECHNICIAN

INSPECTION BY _____
ENGINEER

SIAM HYD

Siam Hydraulic Co.,Ltd

High quality cylinders for heavy duty application